



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

Регионална инспекция по околната среда и водите-Стара Загора

Изх. № КОС-11-872(Л...)/.....0902.....2023 г.

## РЕШЕНИЕ

№ 13-РД-470-09 от 08.02.2023 г.

На основание чл. 79, ал. 4, във връзка с ал. 1 от Закона за управление на отпадъците (ЗУО) и във връзка с заявление, вх. № КОС-21-872/ 06.02.2023 г.

### ИЗМЕНЯМ И ДОПЪЛВАМ

регистрацията по чл. 35, ал. 3 от ЗУО и Регистрационен документ

№ 13-РД-470-08 от 20.12.2022 г.

на

**„БГ РЕЦИКЛИНГ” ЕООД**

ЕИК: 204912453

седалище и адрес на управлението: Област София, община Столична, град София, район „Младост”, п.код 1750, ж. к. „Младост-1”, ул. „Димитър Моллов” № 4;

лице, управляващо/представяващо дружеството/: Даниел Шопов - управител,

телефон за контакт:

e - mail: pribor@mail.bg

както следва:

#### **I. Регистрират се следните промени:**

А. Изключва се площадка № 2 с местонахождение: с. Калитиново, община Стара Загора, област Стара Загора, с площ 4 000 кв. м., част от имот № 35420.12.31, с обща площ 63 534 кв.м.

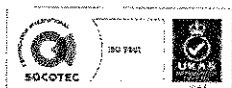
**II. Във връзка с т. I изменям и допълвам регистрационен документ № 13-РД-470-08 от 20.12.2022 г. и издавам следния регистрационен документ:**

**1. Площадка № 1:**

**1.1. С местонахождение:** гр. Стара Загора, община Стара Загора, област Стара Загора, кв. Голищ, имот № 68850.526.1066, площ 12 231 кв. м.

**1.2 Видът (кодът и наименованието), количеството, произходът на отпадъците и дейностите по третиране са посочени в следната таблица:**

№	Вид на отпадъка		Дейности, кодове	Количество (т./год.)	Произход
	Код	Наименование			
	1	2			
3	4	5			
1.	07 02 13	Отпадъци от пластмаса	<p><b>R3</b> - Рециклиране/възстановяване на други органични материали, които не са използвани като разтворители (включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация);</p> <p><b>R12</b> - Размяна на отпадъците за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11 (сортиране, смилане, шредиране, балиране)</p> <p><b>R13</b> – Съхраняване до извършване на която и да е от операциите по оползотворяване от R1 до R12</p>	1000	Юридически лица
2.	10 11 03	Отпадъчни материали на основата на стъкла	<p><b>R5</b> - Рециклиране или възстановяване на други неорганични материали</p> <p><b>R12</b> - Размяна на отпадъците за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11 (сортиране, смилане, шредиране, балиране)</p> <p><b>R13</b> – Съхраняване до извършване на която и да е от операциите по оползотворяване от R1 до R12</p>	500	Юридически лица
3.	10 11 12	Стъклени трошки	<p><b>R5</b>- Рециклиране или възстановяване на други неорганични материали;</p> <p><b>R12</b> - Размяна на отпадъците за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11 (сортиране, смилане, рязане, раздробяване)</p> <p><b>R13</b> – Съхраняване до извършване на която и да е от операциите по оползотворяване от R1 до R12</p>	1100	Юридически лица
4.	15 01 02	Пластмасови опаковки	<p><b>R3</b>- Рециклиране/възстановяване на други органични материали, които не са използвани като разтворители (включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация);</p> <p><b>R12</b> - Размяна на отпадъците за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11 (сортиране, смилане, шредиране, балиране)</p> <p><b>R13</b> – Съхраняване до извършване на която и да е от операциите по оползотворяване от R1 до R12</p>	1000	Юридически лица



5.	16 01 03	Излезли от употреба гуми	<p><b>R3</b> - Рециклиране/възстановяване на други органични материали, които не са използвани като разтворители (включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация);</p> <p><b>R12</b> - Размяна на отпадъците за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11 (сортиране, смилане, шредиране, балиране)</p> <p><b>R13</b> – Съхраняване до извършване на която и да е от операциите по оползотворяване от R1 до R12</p>	3000	Юридически лица
6.	16 01 19	Пластмаси	<p><b>R3</b>- Рециклиране/възстановяване на други органични материали, които не са използвани като разтворители (включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация);</p> <p><b>R12</b> - Размяна на отпадъците за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11 (сортиране, смилане, шредиране, балиране)</p> <p><b>R13</b> – Съхраняване до извършване на която и да е от операциите по оползотворяване от R1 до R12</p>	1000	Юридически лица
7.	16 01 20	Стъкло	<p><b>R5</b> - Рециклиране или възстановяване на други неорганични материали</p> <p><b>R12</b> - Размяна на отпадъците за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11 (сортиране, смилане, шредиране, балиране)</p> <p><b>R13</b> – Съхраняване до извършване на която и да е от операциите по оползотворяване от R1 до R12</p>	2700	Юридически лица
8.	17 02 02	Стъкло	<p><b>R5</b>- Рециклиране или възстановяване на други неорганични материали;</p> <p><b>R12</b> - Размяна на отпадъците за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11 (сортиране, смилане, рязане, раздробяване)</p> <p><b>R13</b> – Съхраняване до извършване на която и да е от операциите по оползотворяване от R1 до R12</p>	1100	Юридически лица
9.	19 12 04	Пластмаса и каучук	<p><b>R3</b> - Рециклиране/възстановяване на други органични материали, които не са използвани като разтворители (включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация);</p> <p><b>R12</b> - Размяна на отпадъците за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11 (сортиране, смилане, шредиране, балиране)</p> <p><b>R13</b> – Съхраняване до извършване на която и да е от операциите по оползотворяване от R1 до R12</p>	18 000	Юридически лица

10.	19 12 05	Стъкло	<b>R5</b> - Рециклиране или възстановяване на други неорганични материали; <b>R12</b> - Размяна на отпадъците за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11 (сортиране, смилане, рязане, раздробяване) <b>R13</b> – Съхраняване до извършване на която и да е от операциите по оползотворяване от R1 до R12	1100	От юридически лица
11.	19 12 09	Минерали например пясък, камъни	<b>R5</b> - Рециклиране или възстановяване на други неорганични материали <b>R12</b> - Размяна на отпадъците за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11 (сортиране, смилане, шредиране, балиране) <b>R13</b> – Съхраняване до извършване на която и да е от операциите по оползотворяване от R1 до R12	24 500	Юридически лица
12.	20 01 02	Стъкло	<b>R5</b> - Рециклиране или възстановяване на други неорганични материали <b>R12</b> - Размяна на отпадъците за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1-R11 (сортиране, смилане, рязане, раздробяване) <b>R13</b> – Съхраняване до извършване на която и да е от операциите по оползотворяване от R1 до R12	1100	От юридически лица

## Б. Методи и технологии за третиране на отпадъците по видове дейности, вид и капацитет на съоръжението:

1. Площадка № 1, с местонахождение: гр. Стара Загора, община Стара Загора, област Стара Загора, кв. Голищ, имот № 68850.526.1066, площ 12 231 кв. м.

На площадката е ситуирана инсталация за предварително третиране на неопасни отпадъци заедно със съоръжение за производство на бетонови изделия. При производството на краен продукт се добавят различни видове неопасни отпадъци - 10 11 03 "отпадъчни материали на основата на стъклени влакна", 19 12 04 „пластмаса и каучук“, 19 12 09 минерали (например пясък, камъни), 16 01 03 „излезли от употреба гуми“, 15 01 02"пластмасови опаковки", 07 02 13"отпадъци от пластмаса", 16 01 19 „пластмаси“, 16 01 20"стъкло". Площадката е под наем на основание Договор от 22.07.2019 г. Имота е собственост на „Полимета“ ЕООД гр. Стара Загора. За имота е издадено Удостоверение от община Стара Загора с Изх.№ 20-46-61/ 07.08.2019 г., че същия се намира на територия, обособена за производствени складови дейности. За дейностите с отпадъци са представени Решение № СЗ-67-ПР/2019 г. и Решение № СЗ-52-ПР/2020 г. за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда.

Добавянето на посочените отпадъци в производството на бетонови изделия и смеси, гарантира тяхната износоустойчивост, виброустойчивост и подобрени качествени показатели, което е осъществено при съвременните изисквания в строителството. Общо се предвижда на годишна база да се влягат 25 000 тона отпадъци.

За тези отпадъци, които има дейност R12 (сортиране, смилане - шредиране, балиране и т.н. все механични дейности с отпадъци) е възможно да се доставят и във вид готов за влягане в производството.

Технологията на производство е класическа, като отпадъците ще се доставят и временно съхраняват (дейност R13), преди последващо третиране в обособени складови площи, отразени в приложената към документацията схема (технологична ситуация).

Линията за предварително третиране на неопасни отпадъци е с проектен капацитет 10 т/ч, общо 50 000 т/г. В техническата спецификация влизат следните машини и съоръжения:

- Машина за отваряне на бали, с капацитет 10 т./ ч.;
- Конвейър;
- Платформа за ръчно сортиране, оборудвана с 4 - 6 контейнера, с капацитет 10 т./ ч. – 12 т./ ч.;



- Машина за изваждане на тел от гуми с капацитет 10 т./ч.;
- VDS 1500 Двуосен шредер - с капацитет 10 т./ч.;
- Конвейър;
- Тромел екран - с капацитет 10 т./ч. - 12 т./ч.;
- Конвейър;
- Магнитен сепаратор;
- VS-1800 Фин шредер с един вал - с капацитет 10 т/ч от 30мм;
- Конвейър;
- Магнитен сепаратор;
- VSG-1800-Гранулятор с един вал- с капацитет 10 т./ч от 8 мм;
- Конвейър;
- Дозатор на добавки;
- Смесител;
- Силоз за пълнене на биг-бегове - с капацитет 10 т./ч. - 12 т./ч.;

По представената технологична блок схема, представена към заявлението, отпадъците постъпват на вход на инсталацията, след което ще се прилага ръчна сортировка с цел отделяне на отпадъци годни за директна продажба, трумел отделя инертната фракция, ако има такава в доставените количества, след което партидата ще преминава през магнитен сепаратор за отделяне на металните компоненти и придвижва към първичен шредер №1, който надробява материала на фракция с размер 15 mm, шредер № 2 намалява размера на фракцията до 10мм, след което отново минава на през магнитен сепаратор и отива в гранулятор (шредер № 3), който намалява размера до под 6 мм, след което фракцията постъпва в смесител, в който се смесва с различни добавки за последващо оползотворяване. Вече готовата смес от фракция и добавка, се подава към силоз за пакетирането му в биг- бегове. При автомобилните гуми задължително ще се вадят теловете и минават на магнитен сепаратор, от там постъпват в системата и преминават по линиите, както останалите отпадъци. Операциите са идентични и за идентични и за другите отпадъци, като разликата е в изваждането на теловете от авто - гумите. Инсталацията е разположена в закрито помещение № 5 с площ 736 кв.м. (схема- технологична ситуация).

От горесцитираната инсталация се образуват следните отпадъци: минерали (пясък и камъни) с код 19 12 09; метали (при ръчно сепариране и при магнитните сепаратори) с код 19 12 02(черни метали) и 19 12 03 (цветни метали), които ще се съхраняват на площадката на отредените сектори за последващо оползотворяване.

На площадката се извършват и дейности по оползотворяване/ рециклиране (R3 и R5). Оползотворяването се осъществява чрез изпълнение на технологичните рецепти като се смесват горесцитираните отпадъци. На площадката в модул за производство на бетонови изделия се оползотворяват отпадъците, което се разглежда в три аспекта- повторна употреба, рециклиране и оползотворяване. Пред и в сграда № 2 е разположено съоръжение за производство на бетонови изделия с проектен инсталиран капацитет 48 м<sup>3</sup>/ час, включващо следните елементи: силоз за цимент, с вместимост 30 м<sup>3</sup>; бункер за инертни материали с вместимост 10 м<sup>3</sup>; смесител; транспортър; машина за производство на бетонови изделия и робот за редене на готовата продукция. Бетонът е композитен строителен материал. Новото ноухау в производството му е получен в резултат от втвърдяването на смес от цимент, вода, пясък, едър добавъчен материал, химични и/или минерални добавки, ускорители и/или стабилизатори на процеса по зреене и втвърдяване, вече гарантира подсилване на бетона, с такъв вид материали, а именно отпадъци.

При смесването на вода и цимент за получаване на циментово мляко се добавят горе описаните кодове, до получаване на желаната консистенция на бетоновата смес, като % участие на споменатите горе кодове е до 30 %, като адитив в получения краен продукт. Отпадък с код 19 12 09 (минерали, например пясък, камъни), следва да се отнася към инертна фракция и реално той не следва да се разглежда като добавка (извън добавка 30%), а като основна суровина за влагане, поради характеристиките му. Водата, необходима за влагане в бетоновите изделия ще се доставя на основание Договор от 20.08.2020 г. между „БГ Рециклинг“ЕООД гр. София и дружеството „ДЗЗД Грийн Партньърс-БКС“ гр. София.

Готовите бетонови изделия ще се съхраняват в съществуваща сграда №1 от представената схема (технологична ситуация) и ще се експедират с автотранспорт от открита площадка № 14 (технологична схема).

На площадка № 1, с местонахождение: гр. Стара Загора, община Стара Загора, област Стара Загора, имот № 68850.526.1066, площ 12 231 кв. м. е ситуирана сграда № 4, с площ 297 кв.м., в която ще се извършват дейности с отпадъци, както следва:



- код R5 - Рециклиране/ възстановяване на неорганични материали  
- код R 12 - Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1 - R11 (*рязане, раздробяване, смилане, сортиране*);

- код R 13 - Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 - R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им.

На площадка № 1 няма да се извършват дейности по оползотворяване на отпадъци, включващо една или повече от следните дейности:

- биологично третиране;
- подготовка на отпадъци за изгаряне или съвместно изгаряне;
- третиране на шлага и пепел;
- третиране в инсталации за раздробяване (*шредиране*) на отпадъци от метал, включително отпадъци от електрическо и електронно оборудване и излезли от употреба превозни средства и техните компоненти.

#### **Инсталация за рециклиране на стъкло чрез смилане:**

За дейностите с отпадъци с код и наименование: 10 11 12 (стъклени трошки); 16 01 20 (стъкло); 17 02 02 (стъкло); 19 12 05 (стъкло) и 20 01 02 (стъкло) е представено Решение № СЗ-46-ПР/ 2021 г. за преценяване необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда.

Основен производствен процес:

Микронизиране - Процес на намаляване на средния диаметър/ форма на твърдата суровина до порядъка на микрометри. В резултат на процеса микронизиране се изравняват по форма и размер твърдите частици на входните продукти. В случая микронизирането е предвидено да става чрез механично третиране – смилане на суровината – стъклени трошки.

Основни суровини за преработка:

- Стъклена трошки – отпадъци с код 10 11 12; стъкло – отпадъци с код 16 01 20; 17 02 02; 19 12 05; 20 01 02. Отпадъците е предвидено да се съхраняват в сграда №4 (очертана в червено, на приложената скица), с площ 297 кв.м., а готовата продукция ще се съхранява извън халето, на обособен търговски склад, като последния не е предмет на оценка.

Капацитет на инсталацията:

- Количество на преработена суровина за един час: до 3 тона/ час
- Работен режим: 2112 часа/ год. - 8 часа/ден x 22 дни /месец x 12 месеца
- Работници – 4 човека на смяна
- Количество на преработена суровина за 12 месеца: до 6600 тона

Технологично се залага инсталацията да третира, както следва: до 6600 т./г. от отпадъци с кодове 10 11 12; 16 01 20; 17 02 02; 19 12 05; 20 01 02.

Технологична схема на инсталацията за преработка на стъкло (трошки) чрез микронизиране, с капацитет от 3 тона/час - 6600 часа/год.

#### **Описание на инсталацията:**

1. Склад стъклена маса	обем 500 т. (едно месечен запас)
2. Приеман бункер	обем 2 m <sup>3</sup> , H=2500 mm
3. Лента-дозатор	B=600mm, L=4800 mm
4. Чукова грошачка	чуково сито -8 mm с вграден сепаратор
5. Транспортен шнек	спирала Ф 200 mm L=2400 mm
6. Кофов елеватор	H=6000 mm, стандартен
7. Двупътна клапа	ръчно управление - регулируема
8. Вибромелница (микронизатор)	3D вибрации с нестандартни тела
9. Вибрационно сито	диаметър 800 mm двуплощно
10. Шнек-транспортен	спирала 180 mm Ф 200 mm L=2100 mm
11. Елеватор кофов	H=3900mm стандартен
12. Въздушен сепаратор	Ф 350 mm
13. Ръкавен филтър	2 броя
14. Товарни биг-бег станции	с тензодатчици за 1 Mg
15. Площадка с отвор върху	Ф 350 mm

капсуловка на подаващата лента

Обща инсталирана мощност 44.7 кВт или за производствен разход на ел. енергия – закръглено 50 кВт, при коефициент на едновременност – 1.0.



Всички възли на Инсталацията са противопопорово осигурени. Цялата технологична линия е разположена в закрито хале с подходящи размери. Халето е снабдено с вентилационна смукателна инсталация, гарантираща поемане на прахови частици. Технологичната линия е автоматизирана с контролери на всички възли и агрегати. Пряко участие на персонал в процесите има само на входа – зареждане на материали в склад и приемен бункер и пакетажа на готовия продукт. Технологията на инсталацията отговаря на изискванията на ЗУО.

Описание на технологичния процес:

Основните технологични процеси са дробене и смилане в условия на сухо третиране. Дробенето се осъществява в условията на високо-оборотна чукова трошачка, а финото смилане – във вибромелница (микронизатор).

Технологичната схема започва с приемен бункер, в който с мотокар с кофа се насипва отпадното стъкло с размери до 100 мм. Приемния бункер в ниската си част има отвор с регулатор тип „савак“, чрез който се дозира количеството подаван към трошачката материал. Дозираният материал се пресипва върху транспортна лента тип „шеврон“ и се отвежда към трошачката. Лентовият транспортър конструктивно е капсулован и е подложен в лек вакуум. В зоната под работния обем на трошачката се създава вакуум, който отвежда най-финните новообразувани прахови стъклени частици, както и нахъсани финни частици от хартиени и полимерни етикети от шишета и буркани. Тези финни частици се отвеждат към сборния обем на филтриращо устройство. Събрания материал може да се предложи като търговски продукт или да се подаде на следващо технологично третиране. Филтриращото съоръжение защитава работната и околна среда от вредни прахови емисии, като същевременно създава вакуум в капсулованата дозираща транспортна лента под приемния бункер.

Под самата чукова трошачка е монтиран транспортен шнек, който отвежда смляното стъкло до подемен кофов елеватор. Кофовия елеватор в разтоварващия си край има сдвоен изходен улей – двупътна клапа, разделящ смляното стъкло в две посоки. Монтираната двупътна клапа може да захранва едновременно двата следващи технологични процеса – микронизиране и пресяване, или само единия, или само другия. Процесът на двупътното захранване е ръчно регулируем. Пресяването се извършва върху двуплощно кръгло вибросито, от което се получават три продукта. Ситовите повърхности са удобно подменяеми с оглед производство на зърнометрични класи, съобразени с пазарното търсене. Всяка самостоятелна зърнометрична класа - продукт се претоварва в биг-бег торби, окачени на три товарни биг-бег станции. Смяната на пълни с празни торби става без спиране на процеса с помощта на мотокар. Съществува опция за монтиране на тензовезни на товарните станции с визуализация на теглото и сигнал /звук и светлинен/ за критично запълване. На всяка торба – готова за експедиция се прикрепва етикет с име на продукта, неговите характеристики и тегло. При необходимост най-едрия материал /от първата ситова повърхност/ може да се заделя складово и впоследствие да се подава в началото на технологичната линия или директно за финно смилане към вибромелницата (микронизатор).

През втория разтоварващ улей на елеватора, смляната смес постъпва във вибромелницата. Микронизирането се осъществява в условията на 3D вибрации, при което смилането на сух и твърд материал се подлага на високочестотни удари и стриване. Процесът протича многоетажно и с висока ефективност. Вибромелницата е вертикално устройство - зарежда се от горния край с тръбен отвор, а смляния продукт се разтоварва през нискоразположен вертикален тръбен отвор. Под разтоварващия отвор на вибромелницата е монтиран пневмосепаратор, чиято функция е улавяне и отвеждане на финните стъклени частици към втори технологичен филтър с вентилатор. Този филтър също има и екологично предназначение да защитава работната и околна среда от прахови емисии. Сепаратора може регулируемо да произвежда продукт със зърнометрия от 40 до 90  $\mu\text{m}$ . По-едрия продукт с очаквана зърнометрия от средно 65 до 800  $\mu\text{m}$  минава транзит през сепаратора и последователно, посредством транспортен шнек и елеватор се подава в биг-бег торба, окачена на товарна станция с тегловно означение.

Така описаната технология на инсталацията предоставя възможност за получаване на следните продукти:

1. От филтъра куплиран към чуковата трошачка – фини стъклени частици /под 100  $\mu\text{m}$ /;
2. Пресевка „минус“ от второто сито с размер от 0 до 500  $\mu\text{m}$ ;
3. Пресевка „минус“ от първото сито с размер от 0.5 до 1.5 mm;
4. Клас „плюс“ от първото сито с размери над 1.5 mm;
5. Фин прахов продукт с размери на частиците под 65  $\mu\text{m}$ ;
6. Продукт със зърнометрия над 65  $\mu\text{m}$  до около 800  $\mu\text{m}$ .



Доставката на суров материал и отвеждането на готовите продукти се осъществява с мотокари или боб-кат. За управление качеството на произведените продукти е предвидена лаборатория, оборудвана по следния начин: набор лабораторни сита; електронна везна.

За ефективна и безопасна работа и контрол на въздушният пневмо поток – фин (микро) прах и събирането му инсталацията е снабдена със система от въздушни сеператори, циклон, ръкавен филтър и вентилатори.

Технологичната линия на Инсталацията чрез механична преработка – микронизиране (смилане) на стъклени трошци е с капацитет до 3 тона/час.

Създава се Продукт смляно стъкло( groundglass ) – Gg. Добития Продукт Gg се сепарира по фракции за пазарна реализация за: производството на сухи строителни смеси; заместването на каменното брашно с 5 - 15 % във всички известни състави в цименти и асфалтобетон; използването на стъклените пясъчни фракции във всички фасадни полимерни, силикатни и силиконови мазилки; в прозводство на хидроизолационни материали.

С писмо, вх. № КОС-11-3722 от 27.05.2022 г. в РИОСВ-Стара Загора е представено разрешение за поставяне № 16/20.04.2022 г., издадено от Община Стара Загора за: „Разполагане на инсталация за предварително третиране на неопасни отпадъци, заедно със съоръжение за производство на бетонови изделия в сграда № 5 със застроена площ 736 кв. м. в урегулиран поземлен имот № XIX-1066 от кв. 40, „Голиш“ по плана на гр. Стара Загора, представляващ поземлен имот с идентификатор 68850.526.1066 по КК”.

Разрешението за поставяне е издадено на основание чл. 56, ал. 1, ал. 2 от ЗУТ на фирма „Полимета груп“ ЕАД, гр. Стара Загора, ЕИК: 206624802. Между „БГ Рециклинг“ ЕООД, гр. София и „Полимета груп“ ЕАД, гр. Стара Загора е сключен договор за наем от 22.07.2019 г. Представен е Анекс към договора от 01.12.2021 г. с клауза № 2, касаеща разположението на гореописаната инсталация.

### **II. Условия, при които да се извършват дейностите по третиране на отпадъци**

1. Предаването за последващо третиране на отпадъците, включени в настоящото решение да се извършва само въз основа на писмен договор с лица, притежаващи документ по чл. 35 от ЗУО за отпадъци със съответния код съгласно наредбата по чл. 3 от ЗУО, както следва:

- разрешение или комплексно разрешително за дейности с отпадъци по чл. 35, ал. 1 от ЗУО;
- регистрационен документ за дейности с отпадъци по чл. 35, ал. 2, т. 3-5 от ЗУО;

2. При аварийна ситуация с отпадъците да се предприемат мерките за безопасност и превантивните мерки в съответствие с описаните в заявлението.

3. Площадката да отговаря на следните изисквания:

3.1. Да е разположена на територия за производствени или складови дейности с изградена непрониклива повърхност.

3.2. Площадката да бъде обозначена, съгласно изискванията на Наредбите по чл. 13 и чл. 43 от ЗУО за предназначението ѝ, с името и работното време на оператора, отговорно лице и телефони за контакти. Да е обозначена с ясни надписи за предназначението си, вида на отпадъците, които се третират.

3.3. Отпадъците да се съхраняват по видове на обособените сектори, обозначени с табели до предаването им на други фирми за последващо третиране;

3.4. Да е осигурена добра връзка с транспортната пътна мрежа.

3.5. Да е оборудвана с вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;

3.6. Да разполага с налични количества абсорбенти (дървени стърготини, пясък и др.), използвани за ограничаване на евентуални разливи;

3.7. Площадката да е оборудвана с измервателно устройство за измерване на постъпващите и предаваните отпадъци, калибрирано с точност за измерванията, или да е осигурено такова въз основа на договор.

3.8. Дейностите, които се осъществяват на площадката да не увреждат човешкото здраве и да не се използват вредни за околната среда методи на третиране.

3.9. Всички генерирани от дейността на площадката отпадъци да се събират, съхраняват и третират отделно по подходящ начин, съгласно техния произход, вид, състав и характерни свойства.

3.10. Забранява се:

- смесването на различни по вид, състав и свойства отпадъци;
- смесването на оползотворими с неоползотворими и на опасни с неопасни отпадъци;





- нерегламентираното изхвърляне на отпадъци, извън местата и съдовете определени за разделното събиране на всеки вид, в зависимост от неговия произход и характерни свойства, както и предаването им на лица, които не притежават необходимото разрешение по Закона за управление на отпадъците;

- всяка друга форма на нерегламентирано третиране на отпадъците от дейността.

**3.11.** Площадката да е с осигурена охрана.

**3.12.** Площадката да е с подходяща настилка.

**3.13.** Местата за предварително съхраняване на отпадъци, получени в резултат на предварителното третиране да са обособени и обозначени с табели с наименованието и съответния код на отпадъците съгласно наредбата по чл. 35 от ЗУО.

**4.** Дейностите по третиране на отпадъци да отговарят на следните изисквания:

**4.1.** Измерването и контролирането на количествата на постъпващите /образуваните/ предаваните отпадъци да се извършва тегловно чрез: кантари, калибрирани с точност за измерванията, като данните се документират чрез НИСО в отчетните книги, съгласно изискванията на Наредба № 1 от 04.06.2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичните регистри.

**4.2.** Да се спазват изискванията на Наредба № 8123-647 от 01.10.2014 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатацията на обектите с оглед намаляване риска от възникване на пожари. Площадката да е снабдена с действаща противопожарна система.

**4.3.** Площадката да е изградена съгласно изискванията на Наредба № 13 - 1971 от 29 октомври 2009 г. за строително — технически правила и норми и осигуряване на безопасност при пожар (ДВ, бр. 96 от 2009 г.).

**4.4.** Съхраняването на отпадъци да се извършва за срок не по-дълъг от:

- три години — при последващо предаване за оползотворяване;

- една година — при последващо предаване за обезвреждане.

**5.** При закриването на площадка и/или прекратяването на дейността да се отстранят всички отпадъци от площадката, като се предадат на фирми, притежаващи съответните документи по чл. 35 от ЗУО за третиране на отпадъци и се извърши цялостно почистване на терена.

**6.** Да се води отчетност в НИСО (Национална информационна система за отпадъците) и да се предоставя информация съгласно изискванията на Наредба № 1 от 04.06.2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри.

**6.1.** Да се водят отчетни книги в НИСО за отпадъците: при образуване на отпадъци да се води отчетност съгласно образец Приложение № 1, а при извършване на дейности по оползотворяване, да се води отчетност, съгласно образец Приложение № 4 от Наредбата.

**6.2.** Да се изготвят и представят годишни отчети за отпадъците.

**7.** Да се осъществява контрол на доставяните отпадъци, преди влагането им за оползотворяване по отношение на съдържание на вредни примеси (документи за произход, извършени изпитвания, декларации за съответствие на отпадъка с разрешените в настоящия документ кодове).

**8.** При производството на бетонови смеси с вложени отпадъци да се представят в РИОСВ-Стара Загора удостоверителни документи отговарят ли на националните стандарти за използването им в строителството (резултати от изпитвания, протоколи, заключения и др.)

## **9. Други условия.**

**9.1.** Третирането на отпадъците да е съобразено с измененията на нормативните документи по управление на отпадъци.

**9.2.** Да не се допуска замърсяване на съседни терени с отпадъци.

**9.3.** Притежателят на регистрационния документ е длъжен да осигури достъп на компетентния орган за инспекция и контрол на отчетности, спазване на изискванията за третиране на отпадъците и поставените условия.

**9.4.** Да не се допуска смесването на оползотворими с неоползотворими отпадъци.

**9.5.** Не се разрешава третирането на отпадъци, неупоменати в това Решение.

**9.6.** Генерираните в резултат на предварителната обработка отпадъци да се третират според изискванията на ЗУО и Наредбата по чл. 43 от ЗУО.

**9.7.** Да се спазват изискванията за здравословни и безопасни условия на труд и за квалификация и обучение на персонала, поставени с Наредбата по чл. 43, ал. 1 от ЗУО.

**9.8.** Изготвената собствена оценка за възможните случаи на непосредствена заплаха за екологични щети и на случаи на причинени екологични щети, съгл. изискванията на Наредба № 1 от 29.10.2008 год. за



вида на превантивните и оздравителните мерки в предвидените случаи от Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети и за минималния размер на разходите за тяхното изпълнение да се съхранява на площадката и представя при поискване от компетентния орган.

9.9. Третирането на отпадъците да се извършва по методите, описани в т. Б на настоящето решение.

9.10. Да не се допуска надвишаване на максималното общо количество от 7610 тона отпадъци, които ще се съхраняват временно на площадката в даден момент, /съгласно представената схема за разположение на зоните на площадка № 1 от настоящето решение/.

9.11. Превозът на отпадъци в рамките на Европейския съюз (ЕС) със или без транзит през трети страни, вносът в ЕС от трети страни, износът от ЕС към трети страни, както и транзитът през ЕС от и към трети страни на отпадъци да се извършва при условията и по реда на Регламент (ЕО) № 1013/2006 и *Закона за управление на отпадъците*.

9.12. Да се представят в РИОСВ-Стара Загора, ежемесечно, до 5-то число на текущия месец за предходния, приемо-предавателни протоколи, фактури и други относими документи за количествата доставена вода за промишлени нужди на площадка № 1 от настоящето решение.

9.13. Да се представят в РИОСВ-Стара Загора, ежемесечно, до 5-то число на текущия месец за предходния справки за реализирана готова продукция и за вложени количества отпадъци в бетонови изделия и строителни смеси за всяка площадка поотделно.

**Решението може да се обжалва чрез директора на РИОСВ пред съответния Административен съд, по реда на Административнопроцесуалния кодекс.**

**ДИАНА ИСКРЕВА - ИДИГО**

Директор на РИОСВ – Стара Загора

