



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

Регионална инспекция по околната среда и водите-Стара Загора

Иzx. № КОС-21-5792

гр. Ст. Загора, 10.11.2016 г.

РЕШЕНИЕ

№ 13-РД-164-02 от 10.11.2016г.

На основание чл. 79, ал. 3, във връзка с ал. 1 от Закона за управление на отпадъците (ЗУО) и във връзка със заявление № 5792 от 24.10.2016 г.

ИЗМЕНЯМ И ДОПЪЛВАМ

регистрацията по чл. 35, ал. 3 от ЗУО и Регистрационен документ
№ 13-РД-164-01 от 26.06.2014 г.

на

„ТОМИ РЕСУРС” ООД

ЕИК: 201674210

седалище и адрес на управлението: област Ямбол, община Ямбол, гр. Ямбол,

к/с „Диана”, бл. 15, вх. А, ет. 4, ап. 13

лице, управляващо/представяващо дружеството/: Димитър Иванов Комитов

служ. тел.: 0895616485

електронна поща: tomi.resurs@abv.bg

както следва:

I. Регистрират се следните промени:

А. Отпадане на площадка № 1, с местонахождение: гр. Сливен, област Сливен, община Сливен, ул. «Асеновско дефиле» № 18, планоснимачен № парцел № 67338.302.98, с площ от 200 кв.м.

Б. Площадка № 2 с местонахождение: гр. Ямбол, обл. Ямбол, община Ямбол, кв. „Индустиален” № 3, става площадка № 1 и се допълва с нов вид отпадък: 030105 - трици, талаш, изрезки, парчета, дървен материал, талашитени плоскости и фурнири, различни от упоменатите в 03 01 04*, с дейности R13 - съхранение, R 12 – предварителна обработка, R 3 - рециклиране и количество за преработка - 1000 т/год. Допълнение на дейност R 3- рециклиране, за отпадък 150103 – опаковки от дървесни материали и завишаване количествата на отпадъци: 150103; 200139; 070213; 191201; 191212 както следва в таблицата.

Таблица:

№	Вид на отпадъка		Дейности, кодове	Количество (тон/год.)	Произход
	Код	Наименование			
	1	2			
1	030105	трици, талаш, изрезки, парчета, дървен материал, талашитени плоскости и фурнири, различни от упоменатите в 03 01 04*	R 13 – Съхраняване R 12 – Предварителна обработка – /сортиране, мелене/ R 3 - Рециклиране	1000	От физически и юридически лица
2	15 01 03	опаковки от дървесни материали	R 13 – Съхраняване R 12 – Предварителна обработка – /сортиране, мелене/ R 3 - Рециклиране	1000	От физически и юридически лица
3	200139	Пластмаси	R 13 – Съхраняване R 12 – Предварителна обработка – /сортиране, балиране/ R 3 - Рециклиране	1000	От физически и юридически лица
4	070213	Отпадъци от пластмаси	R 13 – Съхраняване R 12 – Предварителна обработка – /сортиране, балиране/ R 3 – Рециклиране	100	От физически и юридически лица и технологичен отпадък от екструдерната линия
5	191201	Хартия и картон	R 13 – Съхраняване R 12 – Предварителна обработка – /сортиране, балиране/	50	От физически и юридически лица
6	191212	Други отпадъци /вкл. Смеси от материали/ от механично третиране на отпадъци, различни от упоменатите в 191211*	R 13 – Съхраняване R 12 – Предварителна обработка – /сортиране, балиране/	20	От физически и юридически лица

Във връзка с т. I изменям и допълвам регистрацията по чл. 35, ал. 3 от ЗУО № 13-РД-164-01 от 26.06.2014 г. и издавам следния регистрационен документ:

А. Да извършва дейности по третиране на отпадъци на следните площадки:



1. Площадка № 1:

1.1. С местонахождение: гр. Ямбол, обл. Ямбол, община Ямбол, кв. „Индустирален” № 3, поземлен имот с идентификатор 87374.513.30.2 с площ 729 кв. м.

1.2. Видът (кодът и наименованието), количеството, произходът на отпадъците и дейностите по третиране са посочени в следната таблица:

№	Вид на отпадъка		Дейности, кодове	Количество о (тон/год.)	Произход
	Код	Наименование			
	1	2			
1	030105	трици, талаш, изрезки, парчета, дървен материал, талашитени плоскости и фурнири, различни от упоменатите в 030104*	R 13 – Съхраняване R 12 – Предварителна обработка – /сортиране, мелене/ R 3 - Рециклиране	1000	От физически и юридически лица
2	03 03 08	отпадъци от сортиране на хартия и картон, предназначени за рециклиране	R 13 – Съхраняване R 12 – Предварителна обработка – /сортиране, балиране/	100	От физически и юридически лица
3	15 01 01	Хартиени и картонени опаковки	R 13 – Съхраняване R 12 – Предварителна обработка – /сортиране, балиране/	1000	От физически и юридически лица
4	15 01 02	Пластмасови опаковки	R 13 – Съхраняване R 12 – Предварителна обработка – /сортиране, балиране/ R 3 - Рециклиране	1000	От физически и юридически лица
5	15 01 03	опаковки от дървесни материали	R 13 – Съхраняване R 12 – Предварителна обработка – /сортиране, мелене/ R 3 - Рециклиране	1000	От физически и юридически лица
6	15 01 07	Стъклени опаковки	R 13 – Съхраняване R 12 – Предварителна обработка – /сортиране, трошене/	50	От физически и юридически лица
7	200139	Пластмаси	R 13 – Съхраняване R 12 – Предварителна обработка – /сортиране, балиране/ R 3 - Рециклиране	1000	От физически и юридически лица
8	070213	Отпадъци от пластмаси	R 13 – Съхраняване R 12 – Предварителна обработка – /сортиране, балиране/ R 3 – Рециклиране	100	От физически и юридически лица и технологичен отпадък от екструдерната линия

9	191201	Хартия и картон	R 13 – Съхраняване R 12 – Предварителна обработка – /сортиране, балиране/	50	От физически и юридически лица
10	191212	Други отпадъци /вкл. Смеси от материали/ от механично третиране на отпадъци, различни от упоменатите в 191211*	R 13 – Съхраняване R 12 – Предварителна обработка – /сортиране, балиране/	20	От физически и юридически лица

Б. Методи и технологии за третиране на отпадъците по видове дейности, вид и капацитет на съоръженията

Отпадъци с кодове: 150101; 150102; 150103; 150107 и 030308 ще се третират, като дейностите по кодове ще бъдат: R13 – съхраняване, R 12 – предварителна обработка /сортиране, балиране/. Отпадъците се доставят в торби, в харари или насипно. Получените отпадъци се обработват по видове. Пристъпва се към предварително третиране със следните операции: сортиране по вид и цвят и балиране. Хартиените и картонени опаковки с код 150101 се сортират по видове на ръка и се подават на хидравлична преса за балиране и се складират. Пластмасови опаковки с код 150102 се сортират по видове на ръка. Опаковките от фолио, от ПЕТ и ПЕНН се подават за балиране и се складират по видове. Опаковките от дървесни материали с код 150103 се сортират на определеното място. Стъклените опаковки с код 150107 се сортират по цвят. Така сортирани са готови за експедиция. Отпадъци от сортиране на хартия и картон, предназначени за рециклиране с код 030308 се сортират по видове на ръка и се подават на хидравлична преса за балиране и също се складират. Вид и капацитет на съоръженията: Хидравлична преса – балиране на отпадъци 200 – 500 кг/ч; Везна електронна „Бимко” до 300 кг.

Отпадъци с кодове: 150102 – пластмасови опаковки /чисти/ и 200139 – пластмаси след доставяне се съхраняват на площадката. Предварително се третират– сортиране по вид и цвят, смилане или агломериране. Обработеният отпадък, като материал /суровина/ е готов за следващата дейност R 3 – рециклиране.

Методи и технологии за третиране на отпадъците по видове дейности.

Двата вида отпадъци се сортират: твърди пластмаси и фолийни отпадъци, съответно разделяне по цвят, както и по вид пластмаса. Следи се отпадъците да бъдат чисти. При сортирането на отпадъците от опаковки и фолио, в повечето случаи има парчета хартия и картон, тиксо и други неизползваеми отпадъци. Хартията и картона, с код 191201, се отделят и събират. Събраните количества се теглят на везната, регистрират се количествата и добавят към хартиените и картонени опаковки с код 150101 за балиране. Тиксотите и неизползваемите отпадъци с код 191212 се отделят и събират. При по-големи количества се балират. Тези количества се регистрират в отчетната книга и се предават на Регионално депо за отпадъци, гр. Ямбол. Почистените вече полимерни отпадъци са във вид подходящ за рециклиране. Обработката на твърдите полимерни отпадъци се извършва на мелница с капацитет около 100 кг/ч. Получената млянка, при смилането, се събира в кош, след което оператора разфасова в торби, етиkira и складира за следващата операция – рециклиране /гранулиране/. Фолийният отпадък, проверен вече за онечиствания и нарязан на парчета, се складира при агломератора. Материалът е готов за обработка в следващата операция - агломерация. Тя се извършва в миксер - агломератор с производителност около 100 кг/ч, който се пуска от командно табло. Парчетата фолио се подават равномерно от оператора през отвора на капака на агломератора. Непрекъснато се следи табло на агломератора за натоварването /показанията на потенциометъра/, както и достигнатата температура вътре в съда. Технологията изисква да се достигне до определената степен на затопяване на материала. Затопеният материал операторът третира с вода. Необходимото количество вода оператор излива през отвора на капака на агломератора. След



отделянето на излишното количество влага, се отваря страничният затвор на агломератора и материалът пада в коша, като готов агломерат. Подава се в бункера на екструдера. Времетраенето на едно зареждане е от 15 до 20 минути, в зависимост от дебелината на материала. Крайният продукт трябва да отговаря на следните изисквания: едрина на агломерирани частици от 5 до 7 мм; съдържание на влага до 1 %. Смлени твърди полимерни отпадъци или агломерирани фолийни отпадъци се рециклират /гранулират/ на каскадна екструдерна линия за преработка на полимерните отпадъци, състояща се от: екструдери, свързани последователно с бункер за обезвъздушаване, вана за изтегляне, режещо устройство и кош за готовата продукция – регранулат. Гранулирането се осъществява на каскадна екструдерна линия: екструдер ПШ – 90 и екструдер ПШ - 120 с производителност 90 – 110 кг/ч. Екструдерната линия е окомплектована с бункер, който се захранва ритмично със суровина. Технологията за гранулиране изисква температура от 180 – 200 °C, в зависимост от вида на материала. Получените полимерни нишки от главата на екструдера се охлаждат във вана, снопът от нишки се изтегля, постъпва в нарязващото устройство и падат под формата на гранулат в кош. Получените гранули оператора пакетира в полипропиленови биг бегове по 1 тон или 600 кг. При необходимост може да пакетира в полиетиленови или полипропиленови торби по 25 кг. Нанася се необходимата маркировка и подрежда на палети. Технологичният отпадък при екструдирането /нишки при пускане и спиране/ е собствен технологичен отпадък /код 070213/ и се смела и преработва отново, собственият технологичен отпадък /код 07 02 13/, получен в процеса на гранулиране, се събира в торби по вид и цвят. Операторът на екструдерната линия пренася технологичния отпадък при мелницата за смилане и последващо гранулиране.

Третирането на полимерните отпадъци се извършва със следните съоръжения:

- циркуляр – за нарязване на едри пластмасови парчета;
- мелница – мелене на отпадъка до млянка;
- миксери – агломератори – раздробяване и агломериране на фолийен отпадък – 2 броя;
- каскадна екструдерна линия: екструдер ПШ – 90 и екструдер ПШ - 120 – гранулиране на агломерирания и смления материал /млянка/ до вторичен гранулат /регранулат/;
- везна – при пакетиране на регранулата.

Капацитетът на съоръженията е:

- циркуляр – производителност 100 кг/ч; ел. двигател – 2.2 кВт;
- мелница – производителност 100 кг/ч; ел. двигател – 22.0 кВт;
- миксер – агломератор – производителност 100 кг/ч; ел. двигател – 50.0 кВт;
- миксер – агломератор – производителност 200 кг/ч; ел. двигател – 132.0 кВт;
- каскадна екструдерна линия: екструдер ПШ – 90 и екструдер ПШ – 120 с капацитет 90 – 110 кг/ч.; ел. двигател – 32.0 кВт и ел. двигател – 37.0 кВт;
- везна – електронна „Бимко“, до 300 кг.

Рециклиране на отпадъци с кодове: 150103 – опаковки от дървесни материали и 030105 – трици, талаш, изрезки, парчета, дървен материал, талашитени плоскости и фурнири, различни от упоменатите в 030104*. Доставени, отпадъците се съхраняват на площадката. Следващата операция, на която се подлага всеки вид отпадък е предварително третиране – сортиране и смилане, ако е необходимо. Обработеният отпадък, като материал /суровина/ е готов за следващата дейност R 3 – рециклиране.

Методи и технологии за третиране на дървесните отпадъци до пелети или брикети.

Дървесните отпадъци са сортирани по външен вид. При необходимост дървесните отпадъци се пресяват през сито. Следващата операция е подготовка и подаване за смилане на мелницата, с ел. двигател – 6 kW. Смилането е с цел получаване на еднородна смес. Със смления дървесен материал се захранва бункер – смесителя. Влагата на материала е 10 – 12 %. От бункер – смесителя, чрез шнек, материала постъпва в пелет пресата, с производителност до 100 кг/ч.



Смленият дървесен материал преминава през матрица и излиза под формата на нишки, с диаметър от 5 – 10 мм. Следващата операция е оформянето на пелетите чрез режещото устройство. От режещото устройство пелетите падат на вибрационно сито и се събират в кош. Получените пелети оператора пакетира в полиетиленови торби. Операторът тегли торбите на кантар с обхват до 300 кг. Разфасовката е пожелание на клиента.

От същата суровина – дървесните отпадъци, се произвеждат и екобрикети. Технологиата в началото е същата, както при производството на пелети. Дървесните отпадъци преминават през същите операции: пресяване, мелене и подаване в бункер – смесител. С помощта на шнека, хомогенизирания материал се подава към механична преса за брикетирание. При поставяне на дървения материал в мелачния бункер, се задвижва спираловиден вал, който ги пресова и през определен интервал от време брикетите се появяват от задната част на машината. Нужно е материалът да се притиска от време на време, за да може валът да го поеме изцяло и да не се възпрепятства производството на брикетите. Температурата, която се поддържа е 150 С, производителността до 100 кг/ч. и елдвигител на машината 18.5 kW. Получените брикети оператора пакетира в полиетиленови торби. Операторът тегли торбите на кантар с обхват до 300 кг. Разфасовката е пожелание на клиента.

Третирането на дървесните отпадъци се извършва със следните съоръжения:

- мелница – за смилане на дървесни отпадъци;
- бункер – смесител с шнек – хомогенизиране на смлените дървесни отпадъци;
- линия за производство на пелети – преса за пелети и вибрационно сито;
- механична преса за брикетирание – бункер и цилиндър с шнек;
- кантар – за теглене на произведените количества пелети или брикети.

Капацитет на пелет преса–до 100 кг/ч, а на механична преса за брикетирание – до 100 кг/ч;

II. Условия, при които да се извършват дейностите по третиране на отпадъци.

1. Предаването за последващо третиране на отпадъците, включени в настоящото решение да се извършва само въз основа на писмен договор с лица, притежаващи документ по чл. 35 от ЗУО за отпадъци със съответния код съгласно наредбата по чл. 3 от ЗУО, както следва:

- разрешение или комплексно разрешително за дейности с отпадъци по чл. 35, ал. 1 от ЗУО;
- регистрационен документ за дейности с отпадъци по чл. 35, ал. 2, т. 3-5 от ЗУО;
- регистрационен документ за събиране и транспортиране на отпадъци или регистрация за дейност като търговец или брокер, когато същите имат сключен договор с лица, притежаващи разрешителен или регистрационен документ по чл. 35, ал. 1, съответно по чл. 35, ал. 2, т. 3-5 от ЗУО.

2. Площадката за третиране на отпадъци да отговарят на следните изисквания:

- да е разположена на територия за производствени или складови дейности.
- да са оградени, обозначени, с изградена непрониклива повърхност;
- отпадъците да се съхраняват по видове на обособените сектори, обозначени с табели до предаването им на други фирми за последващо третиране;
- да са с ясни надписи за предназначението им, вида на отпадъците, които се третират в тях, фирмата, която я експлоатира, и работното време;
- да са оборудвани с вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците;
- да е пожарно безопасна чрез достатъчен брой подходящи пожарогасители;
- да разполага с налични количества абсорбенти (пръст, пясък и др.), използвани за ограничаване на евентуални разливи;
- да е оборудвана с везна за измерване на теглото на приеманите отпадъци или договор за ползване на такава;

Забранява се:

- смесването на различни по вид, състав и свойства отпадъци;
- смесването на оползотворими с неоползотворими и на опасни с неопасни;
- нерегламентираното изхвърляне на отпадъци, извън местата и съдовете определени за разделното събиране на всеки вид, в зависимост от неговия произход и характерни свойства, както и предаването им на лица, които не притежават необходимото разрешение по Закона за управление на отпадъците;
- нерегламентираното изхвърляне, изгаряне, както и всяка друга форма на нерегламентирано третиране на отпадъците от дейността, в т. ч. изхвърлянето им в контейнерите за събиране на битови отпадъци или отпадъци от опаковки.

3. Дейностите по третиране на отпадъци да отговарят на следните изисквания: Да се спазват изискванията на ЗУО, Наредбата за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци и съответните наредби по чл. 13, ал. 1 и/или по чл. 43 от ЗУО.

4. При закриването на площадката/ прекратяването на дейността да се предприемат съответните мерки за почистването и от натрупаните отпадъци и писмено да се уведоми РИОСВ-Ст. Загора. **До 10.12.2016г да се почисти от отпадъци закритата площадка в гр. Сливен, ул.»Асеновско дефиле» № 18 парцел № 67338.302 с площ 200 кв. м. и писмено да се уведоми РИОСВ-Ст.Загора за извършеното.**

5. Да се води отчетност и да се предоставя информация съгласно изискванията на Наредба № 1 от 04.06.2014г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри.

Решението може да се обжалва чрез директора на РИОСВ пред министъра на околната среда и водите или пред Административен съд, гр. Ст. Загора по реда на Административнопроцесуалния кодекс в 14-дневен срок от неговото съобщаване.

Д-Р ПЕТЯ ПАПАЗОВА

Директор на РИОСВ-Стара Загора