



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

Регионална инспекция по околната среда и водите-Стара Загора

РЕШЕНИЕ

№ 13-РД-303-03 от 09.08.2021 г.

На основание чл. 79, ал. 3, във връзка с ал. 1 от Закона за управление на отпадъците (ЗУО) и във връзка със заявление № КОС-21-4041 от 30.07.2021 г.

ИЗМЕНЯМ И ДОПЪЛВАМ

регистрацията по чл. 35, ал. 3 от ЗУО и Регистрационен документ

№ 13-РД-303-02 от 11.06.2021 г.

на

„ИНДУСТРИАЛ СЪЛЮШЪНС БЪЛГАРИЯ” ЕООД

ЕИК: 203240020

седалище и адрес на управлението: област София, община София, гр. София, бул. „България” № 49 Б, вх. А;

лице, управляващо/ представляващо дружеството: Александър Манчев - управител;

служ. тел: 042/ 900 515;

факс: 042/ 900 511;

електронна поща: m.petkova@tehnogipspro.com

както следва:

А.

I. Регистрират се следните промени:

1. Промяна в метода на третиране на Площадка № 1 с местонахождение: с. Ковачево, община Раднево, област Стара Загора, местност Бозалъците № 2: УПИ № 200147 (45 000 м²) - Завод за производство на сухи гипсови смеси и гипсокартонени плоскости и имот № 61340.35.159.2 (6 дка от него) - открит склад за съхраняване на суров гипс, под наем от „Фамкор Индъстрийс” ЕАД, както следва:

Основната суровина за производство на изделия е FGD (10 01 05) - отпадъчен продукт от сероочистващите инсталации на ТЕЦ „Марица Изток” 2, получен при т. нар „мокър варовиков метод”. Технологията за производство в завода включва:

- Калцинираща система за дезагломериране, сушене, калциниране и сепариране на суровия гипс за производство на печен гипс, който се влага в производството на гипс и гипсови продукти.

Калциниращата система включва:

Инсталация за калциниране на гипс за гипсокартон с номинален капацитет 24т/час;

Инсталацията за калциниране на гипс за сухи смеси с номинален капацитет 20т/час;

- Линията за производство на гипсокартон е функционално свързана с калциниращата система посредством поточни линии, отвеждащи калцинираният гипс към производствените съоръжения. Гипсокартона се произвежда в непрекъснат конвейрен процес по зададена форма, дебелина и тип на страничния ръб. Оформя се във вид на плоскости с два слоя от специален картон, между които има сърцевина от гипсова смес с армиращи добавки. Сцеплението между картоната и сърцевината се улеснява чрез съставки в гипса на основата на лепила. След изсъхване на гипса платната се режат в желаните размери.

- Линията за производство на гипсови мазилки и лепила се състои от съоръжения за миксиране на калциниран гипс и необходимите добавки за производство на шпакловъчни маси и гипсови лепила, както и тяхното опаковане в разфасовки готови за пазара.

Дейността по първично смилане на гипсокартонени плоскости ще се извършва на Площадка № 1 с местонахождение: с. Ковачево, община Раднево, област Стара Загора, местност Бузальците № 2, УПИ № 200147 (45 000 м²) - Завод за производство на сухи гипсови смеси и гипсокартонени плоскости:

Отпадъкът с код 10 13 99 е технологичен брак от гипсокартонени плоскости, генериран в резултат от производствената дейност на завода. Около деветдесет процента от него е годен за рециклиране и влагане в производствения процес. Процеса на рециклиране е следния: гипсокартонените плоскости да се раздробяват и смилат от специална машина, като примесата се слага в чуковата мелница, която има барабанно сито, което отделя хартията и остава само сърцевината и брака става използваем за промишлени цели.

Описание на процеса:

I. За първоначално смилане на плоскостите ще се използва кофа с хидравлично задвижване, произведена от ф-ма REMU. Кофата се закрепя на товарач, в случая фадрома JCB посредством муфа. Принципа на работа е тип „Шредер“ натрошаване на плоскостите от зъбни валове, като краен резултат се получава фракция със състав 0 – 15мм. Фракцията се складира под навес в близост до мястото за временно съхранение на производствения брак с код 10 13 99 (гипсокартонени плоскости) и след това чрез челен товарач се подава към чукова мелница за окончателно смилане - максимален капацитет на работа на кофа с хидравлично задвижване REMU модел EE3220HD за 24ч. - 30т.

II. **Машина за смилане на ГКП (гипсо картонени плоскости) – нов метод на третиране на отпадъците:**

1. Чуковата мелница въртяща се с 3 000 оборота/мин., раздробява материала (гипсокартон) на частици.

2. Турбина осигуряваща въздух за транспортиране на смеления материал с размери:

Диаметър на вентилатора - 57 см.

Широчина на вентилатора - 14 см.

Обороти - 3 000 об./мин.



Количество въздух - 4 000 - 5 000 м³/час.

3. Филтри

Циклонният филтър приема смеления материал и отделя над 90% от него в междинния работен обем, а останалото количество и въздуха се насочват към ръкавния филтър.

Ръкавният филтър е предназначен да отдели най-фините частици от въздуха транспортиращ материала. Работната площ 60 м². Количество въздух преминаващо през работната площ - 5 000 м³/час. Минимален размер на улавяните частици - 1 µм. Филтъра е самопочистващ се чрез въздух под високо налягане.

4. Междинният работен обем е съд монтиран под циклонния филтър затворен с две отсичащи клапи. Неговата роля е да предотврати притока на въздух към барабанното сито. Последователния цикъл на работа на двете клапи осигурява непрекъснат процес на работа.

5. Барабанно сито

Капацитет: номинален - 2 т/час; максимален - 3 т/час

Размер на отворите - 6 мм.

Обороти - 300-350 об./мин.

Барабанното сито отделя частиците по големи от 6мм. в биг - бег, закрепен на стойка. По-малките гипсовите частици, чрез елеватор се подават към силос за съхранение.

Биг - бег станция - Събира отделената хартия, която се извозва за рециклиране.

Силос - Силоза е с капацитет 27 куб.м. Снабден е с дозиращо устройство, чрез което смления материал отново се подава на порции в производствения процес.

Максимален капацитет на работа на Машина за смилане на ГКП за 24ч. - 30т.

II. Във връзка с т. I изменям и допълвам регистрацията по чл. 35, ал. 3 от ЗУО № 13-РД-303-02 от 11.06.2021 г. и издавам следния регистрационен документ:

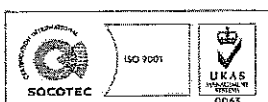
A. Да извършва дейности по третиране на отпадъци на следните площадки:

1. Площадка № 1:

1.1. С местонахождение: с. Ковачево, община Раднево, област Стара Загора, местност Бозалъците № 2: УПИ № 200147 (45 000 м²) - Завод за производство на сухи гипсови смеси и гипсокартонени плоскости и имот № 61340.35.159.2 (6 дка от него) - открит склад за съхраняване на суров гипс, под наем от „Фамкор Индъстрийс“ ЕАД.

1.2. Видът (кодът и наименованието), количеството, произходът на отпадъците и дейностите по третиране са посочени в следната таблица:

№	Вид на отпадъка ¹		Дейности, кодове ^{2,3}	Количество (тон/год.)	Произход
	Код	Наименование			
1	2	3	4	5	



1	10 13 99	Отпадъци неупоменат и другаде /технологичен брак/	R 13- Съхраняване на отпадъците R 12- Предварителна обработка (мелене) R 5- Рециклиране/ възстановяване на други неорганични материали	7 200	Технологичен брак от производството на гипсокартонени плоскости и сухи строителни смеси
2	10 01 05	Твърди отпадъци от реакции на основата на калций, получени при десулфуризация на отпадъчни газове	R 13- Съхраняване на отпадъците R 12- Предварителна обработка (мелене, сушене) R 5- Рециклиране/ възстановяване на други неорганични материали	300 000	От сероочистващи инсталации на ТЕЦ

Б. Методи и технологии за третиране на отпадъците по видове дейности, вид и капацитет на съоръженията на:

Площадка № 1 с местонахождение: с. Ковачево, община Раднево, област Стара Загора, местност Бозалъците № 2: УПИ № 200147 (45 000 м²) - Завод за производство на сухи гипсови смеси и гипсокартонени плоскости и имот № 61340.35.159.2 (6 дка от него) - открит склад за съхраняване на суров гипс, под наем от „Фамкор Индъстрийс“ ЕАД, както следва:

Основната суровина за производство на изделия е FGD (10 01 05) - отпадъчен продукт от сероочистващите инсталации на ТЕЦ „Марица Изток“ 2, получен при т. нар „мокър варовиков метод“. Технологията за производство в завода включва:

- Калцинираща система за дезагломерирание, сушене, калциниране и сепариране на суровия гипс за производство на печен гипс, който се влага в производството на гипс и гипсови продукти.

Калциниращата система включва:

Инсталация за калциниране на гипс за гипсокартон с номинален капацитет 24т/час;

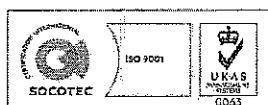
Инсталацията за калциниране на гипс за сухи смеси с номинален капацитет 20т/час;

- Линията за производство на гипсокартон е функционално свързана с калциниращата система посредством поточни линии, отвеждащи калцинираният гипс към производствените съоръжения. Гипсокартона се произвежда в непрекъснат конвейрен процес по зададена форма, дебелина и тип на страничния ръб. Оформя се във вид на плоскости с два слоя от специален картон, между които има сърцевина от гипсова смес с армиращи добавки. Сцеплението между картоната и сърцевината се улеснява чрез съставки в гипса на основата на лепила. След изсъхване на гипса платната се режат в желаните размери.

- Линията за производство на гипсови мазилки и лепила се състои от съоръжения за миксиране на калциниран гипс и необходимите добавки за производство на шпакловъчни маси и гипсови лепила, както и тяхното опаковане в разфасовки готови за пазара.

Дейността по първично смилане на гипсокартонени плоскости ще се извършва на Площадка № 1 с местонахождение: с. Ковачево, община Раднево, област Стара Загора, местност Бузалъците № 2, УПИ № 200147 (45 000 м²) - Завод за производство на сухи гипсови смеси и гипсокартонени плоскости:

Отпадъкът с код 10 13 99 е технологичен брак от гипсокартонени плоскости, генериран в резултат от производствената дейност на завода. Около деветдесет процента от него е годен за рециклиране и влагане в производствения процес. Процеса на рециклиране е



следния: гипсокартонените плоскости да се раздробяват и смилат от специална машина, като примеса се слага в чуковата мелница, която има барабанно сито, което отделя хартията и остава само сърцевината и брака става използваем за промишлени цели.

Описание на процеса:

I. За първоначално смилане на плоскостите ще се използва кофа с хидравлично задвижване, произведена от ф-ма REMU. Кофата се закрепя на товарач, в случая фадрома JCB посредством муфа. Принципа на работа е тип „Шредер“ натрошаване на плоскостите от зъбни валове, като краен резултат се получава фракция със състав 0 – 15мм. Фракцията се складира под навес в близост до мястото за временно съхранение на производствения брак с код 10 13 99 (гипсокартонени плоскости) и след това чрез челен товарач се подава към чукова мелница за окончателно смилане - максимален капацитет на работа на кофа с хидравлично задвижване REMU модел BE3220HD за 24ч. - 30т.

II. Машина за смилане на ГКП (гипсо картонени плоскости) – нов метод на третиране на отпадъците:

1. Чуковата мелница въртяща се с 3 000 оборота/мин., раздробява материала (гипсокартон) на частици.

2. Турбина осигуряваща въздух за транспортиране на смеления материал с размери:

Диаметър на вентилатора - 57 см.

Широчина на вентилатора - 14 см.

Обороти - 3 000 об./мин.

Количество въздух - 4 000 - 5 000 м³/час.

3. Филтри

Циклонният филтър приема смеленият материал и отделя над 90% от него в междинния работен обем, а останалото количество и въздуха се насочват към ръкавния филтър.

Ръкавният филтър е предназначен да отдели най-фините частици от въздуха транспортиращ материала. Работната площ 60 м². Количество въздух преминаващо през работната площ - 5 000 м³/час. Минимален размер на улавяните частици - 1 μм. Филтъра е самопочистващ се чрез въздух под високо налягане.

4. Междинният работен обем е съд монтиран под циклонния филтър затворен с две отсичащи клапи. Неговата роля е да предотврати притока на въздух към барабанното сито. Последователния цикъл на работа на двете клапи осигурява непрекъснат процес на работа.

5. Барабанно сито

Капацитет: номинален - 2 т/час; максимален - 3 т/час

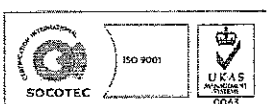
Размер на отворите - 6 мм.

Обороти - 300-350 об./мин.

Барабанното сито отделя частиците по големи от 6мм. в биг - бег, закрепен на стойка. По-малките гипсовите частици, чрез елеватор се подават към силос за съхранение.

Биг - бег станция - Събира отделената хартия, която се извозва за рециклиране.

Силос - Силоза е с капацитет 27 куб.м. Снабден е с дозиращо устройство, чрез което смления материал отново се подава на порции в производствения процес.



Максимален капацитет на работа на Машина за смилане на ГКП за 24ч. - 30т.

III. Условия, при които да се извършват дейностите по третиране на отпадъци

1. Предаването за последващо третиране на отпадъците, включени в настоящото решение и образувани от дейността на площадката отпадъци да се извършва само въз основа на писмен договор с лица, притежаващи:

- разрешение за дейности с отпадъци по чл. 35, ал. 1 от ЗУО или комплексно разрешително по Закона за опазване на околната среда
- регистрационен документ за дейности с отпадъци по чл. 35, ал. 2, т. 3-5 от ЗУО;
- регистрационен документ за събиране и транспортиране на отпадъци или регистрация за дейност като търговец или брокер, когато същите имат сключен договор с лица, притежаващи разрешителен или регистрационен документ по чл. 35, ал. 1, съответно по чл. 35, ал. 2, т. 3-5 от ЗУО.

2. Площадката да отговаря на следните изисквания:

Площадка № 1 с местонахождение: с. Ковачево, община Раднево, област Стара Загора, местност Бозалъците № 2: УПИ № 200147 (45 000 м²) - Завод за производство на сухи гипсови смеси и гипсокартонени плоскости и имот № 61340.35.159.2 (6 дка от него) - открит склад за съхраняване на суров гипс, под наем от „Фамкор Индъстрийс“ ЕАД. Да е разположена на територия за производствени или складови дейности с изградена непронпусклива повърхност.

2.2. Площадката да бъде обозначена, съгласно изискванията на Наредбите по чл. 13 и чл. 43 от ЗУО за предназначението ѝ, с името и работното време на оператора, отговорно лице и телефони за контакти. Да е обозначена с ясни надписи за предназначението си, вида на отпадъците, които се третират.

2.3. Отпадъците да се съхраняват по видове на обособените сектори, обозначени с табели до предаването им на други фирми за последващо третиране.

2.4. Площадката да е изградена, съгласно изискванията на Наредба № Из - 1971 от 29 октомври 2009 г. за строително — технически правила и норми и осигуряване на безопасност при пожар.

2.5. Да е осигурена добра връзка с транспортната пътна мрежа.

2.6. На площадката да е осигурено 24-часово видеонаблюдение.

2.7. Да е оборудвана с вътрешна площадка за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците.

2.8. Площадката да е снабдена с действащи противопожарни системи.

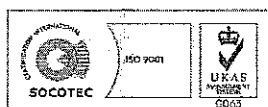
2.9. Да разполага с налични количества абсорбенти (дървени стърготини, пясък и др.), използвани за ограничаване на евентуални разливи.

2.10. Дейностите, които се осъществяват на площадката да не увреждат човешкото здраве и да не се използват вредни за околната среда методи на третиране.

2.11. **Забранява се:**

- смесването на различни по вид, състав и свойства отпадъци;
- смесването на оползотворими с неоползотворими и на опасни с неопасни отпадъци;
- нерегламентираното изхвърляне на отпадъци, извън местата и съдовете, определени за разделното събиране на всеки вид, в зависимост от неговия произход и характерни свойства, както и предаването им на лица, които не притежават необходимото разрешение по Закона за управление на отпадъците;
- нерегламентираното изхвърляне и всяка друга форма на нерегламентирано третиране на отпадъците от дейността.

2.12. Местата за предварително съхраняване на отпадъци, получени в резултат на предварителното третиране да са обособени и обозначени с табели с наименованието и съответния код на отпадъците, съгласно наредбата по чл. 3 от ЗУО.



3. Дейностите по третиране на отпадъци да отговарят на следните изисквания:

3.1. Измерването и контролирането на количествата на постъпващи, образувани и предавани отпадъци да се извършва тегловно чрез: кантари, калибрирани с точност за измерванията или посредством сключен договор за ползване на услугата по претегляне, като данните се документират в отчетните книги чрез НИСО, съгласно изискванията на Наредба № 1 за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичните регистри.

3.2. Да се спазват изискванията на Наредба № 8121з-647 от 01.10.2014 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатацията на обектите с оглед намаляване риска от възникване на пожари.

3.3. Съхраняването на отпадъци да се извършва за срок не по-дълъг от:

- три години — при последващо предаване за оползотворяване;
- една година — при последващо предаване за обезвреждане.

4. При закриването на площадката и/или прекратяването на дейността да се отстранят всички отпадъци от площадката, като се предадат на фирми, притежаващи съответните документи по чл. 35 от ЗУО за третиране на отпадъци и се извърши цялостно почистване на терена.

5. Да се предоставя информация, съгласно изискванията на наредбата по чл. 48, ал. 1 и ал. 8 от Закона за управление на отпадъците (ЗУО), Наредба № 1 за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичните регистри.

6. Да се осъществява контрол на доставяните отпадъци, преди влагането им за оползотворяване по отношение на съдържание на вредни примеси (документи за произход, извършени изпитвания, декларации за съответствие на отпадъка с разрешените в настоящия документ кодове).

7. Други условия.

7.1. Третирането на отпадъците да е съобразено с измененията на нормативните документи по управление на отпадъци.

7.2. Да не се допуска замърсяване на съседни терени с отпадъци.

7.3. Притежателят на разрешението е длъжен да осигури достъп на компетентния орган за инспекция и контрол на отчетности, спазване на изискванията за третиране на отпадъците и поставените условия.

7.4. Не се разрешава третирането на отпадъци, неупоменати в това Решение.

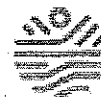
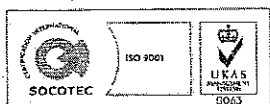
7.5. Генерираните в резултат на предварителната обработка отпадъци да се третират според изискванията на ЗУО и Наредбата по чл. 43 от ЗУО.

7.6. Да се спазват изискванията за здравословни и безопасни условия на труд и за квалификация и обучение на персонала, поставени с Наредбата по чл. 43, ал. 1 от ЗУО.

7.7. Изготвената собствена оценка за възможните случаи на непосредствена заплаха за екологични щети и на случаи на причинени екологични щети, съгл. изискванията на Наредба № 1 от 29.10.2008 год. за вида на превантивните и оздравителните мерки в предвидените случаи от Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети и за минималния размер на разходите за тяхното изпълнение да се съхранява на площадката и представя при поискване от компетентния орган. Операторът е длъжен да предостави информация, включително собствена оценка, във връзка с всяка непосредствена заплаха за екологични щети и за причинени екологични щети по искане на компетентния орган.

7.8. Третирането на отпадъците да се извършва по методите, описани в т. Б на настоящето решение.

7.9. Превозът на отпадъци в рамките на Европейския съюз (ЕС) със или без транзит през трети страни, вносът в ЕС от трети страни, износът от ЕС към трети страни, както и



транзитът през ЕС от и към трети страни на отпадъци да се извършва при условията и по реда на Регламент (ЕО) № 1013/2006 и Закона за управление на отпадъците.

Решението може да се обжалва чрез директора на РИОСВ пред министъра на околната среда и водите или пред съответния административен съд, по реда на Административнопроцесуалния кодекс в 14-дневен срок от неговото съобщаване.

ИНЖ. ДИАНА ГАНЕВА

За Директор на РИОСВ-Стара Загора
Оправомощена със Заповед № РД-08-135/02.08.2002 г.
на Директора на РИОСВ-Стара Загора

