



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

Регионална инспекция по околната среда и водите-Стара Загора

РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ ПО
ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ
СТАРА ЗАГОРА

Изх. № 10С-11-8162/28.10.2020 г.

Утвърдил:

ПЛАМЕН ДОРГАНОВ
Директор на РИОСВ-Стара Загора



ДОКЛАД

от съвместна проверка по прилагане на екологичното законодателство на обект: предприятие за месопреработка и производство на месни продукти - месо, мляно месо, малотрайни и трайни колбаси, деликатеси и др., с оператор "Тагара" ЕООД, гр.Ямбол.

На 16.10.2020 г. експерти от РИОСВ - Стара Загора извършиха комплексна планова проверка на предприятие за месопреработка и производство на месни продукти - "Тагара" ООД, гр. Ямбол, находящо се в гр.Ямбол, кв.Индуриален № 158.

Проверени компоненти и фактори на околната среда: опазване чистотата на атмосферния въздух и опасни химични вещества.

Обхват на проверката: Извършена е проверка по утвърден годишен план на РИОСВ - Стара Загора по Наредба № 1/ 2017 г. относно прилагането на Регламент (ЕО) № 517/2014 г. за флуорирани парникови газове в хладилни и климатични инсталации и Наредба за реда и начина на съхранение на опасни химични вещества и смеси.

Направени констатации:

- **Съхранение на опасни химични вещества и смеси:**

Дружеството използва химични вещества и смеси описани в представената в РИОСВ – Стара Загора оценка на безопасността на съхранение на обекта. Те са в обособено сухо и проветриво помещение, подредени по съвместимост. Всички химикали се съхраняват според изискванията в информационните им листи за безопасност

- **Опазване чистотата на атмосферния въздух:**

Проверката е извършена относно спазване на изискванията на Наредба № 1/ 2017 г. за прилагането на Регламент (ЕО) № 517/2014 г. за флуорирани парникови газове в хладилни и климатични инсталации. В обекта са монтирани и се експлоатират следните хладилни и климатични инсталации:

Хладилна инсталация № 1 за минусови температури, с хладилен агрегат „Bitzer”, обслужваща три хладилни камери за съхранение на месо и месни продукти, заредена с R 404 А, с вместимост 60 кг, съответно 235,32 тона CO₂ еквивалент.

Хладилна инсталация № 2 за минусови температури, с хладилен агрегат „Bitzer”, обслужваща хладилна камера за съхранение на готова продукция, заредена с R 404 А, с вместимост 30 кг, съответно 117,66 тона CO₂ еквивалент.

Хладилна инсталация № 3 за плюсови температури, с хладилен агрегат „Bitzer”, обслужваща пет хладилни камери за съхранение на месо и разфасовки, заредена с R 404 А, с вместимост 60 кг, съответно 235,32 тона CO₂ еквивалент.

Хладилна инсталация № 4 за минусови температури, с хладилен агрегат „Bitzer”, обслужваща хладилна камера за съхранение на произведените месни продукти, заредена с R

404 А, с вместимост 30 кг, съответно 117,66 тона CO₂ еквивалент.

Хладилна инсталация № 5 за шоково замразяване, с хладилен агрегат „Bitzer”, обслужваща хладилна камера за съхранение на произведените месни продукти, заредена с R 404 А, с вместимост 30 кг, съответно 117,6 тона CO₂ еквивалент.

Хладилна инсталация № 6 за шоково замразяване, с хладилен агрегат „Bitzer”, обслужваща хладилна камера за съхранение на произведените месни продукти, заредена с R 404 А, с вместимост 30 кг, съответно 117,6 тона CO₂ еквивалент.

Хладилна инсталация № 7, с хладилен агрегат „Bitzer”, обслужваща сушилна камера №1, заредена с R 404 А, с вместимост 30 кг, съответно 117,6 тона CO₂ еквивалент.

Хладилна инсталация № 8, с хладилен агрегат „Bitzer”, обслужваща сушилна камера №2, заредена с R 404 А, с вместимост 10 кг, съответно 39,22 тона CO₂ еквивалент.

Хладилна инсталация № 9, с хладилен агрегат „Bitzer”, обслужваща сушилна камера №4, заредена с R 404 А, с вместимост 12 кг, съответно 47,06 тона CO₂ еквивалент.

Хладилна инсталация № 10, с хладилен агрегат „Bitzer”, обслужваща сушилни камери №4 и №5, заредена с R 404 А, с вместимост 2 x 54,5 кг, съответно 2 x 213,75 тона CO₂ еквивалент.

Климатична инсталация №1 за производствените помещения, с хладилен агрегат „Bitzer”, зареден с R 404 А, с вместимост 60 кг, съответно 235,32 тона CO₂ еквивалент.

Климатична инсталация №2 за производствените помещения, с хладилен агрегат „Bitzer”, зареден с R 404 А, с вместимост 60 кг, съответно 235,32 тона CO₂ еквивалент.

Проверката установи на място налични документи за експлоатация и сервизно обслужване, съгласно изискванията на Наредба № 1/2017 г.

Заклучения за съответствието на обекта с изискванията на екологичното законодателство:

При извършената съвместна планова проверка на предприятие за месопреработка и производство на месни продукти „Тагара”ЕООД, гр.Ямбол, по компоненти и фактори въздух и опасни химични вещества, се констатира спазване на изискванията по Наредба № 1/2017 г. относно ФПГ, и изискванията на Наредба за реда и начина на съхранение на химични вещества и смеси.

