**Arsenal J.S. Company**
100, Rozova Dolina St.
6100 Kazanlak, Bulgaria
Tel.: +359 431 6 33 22;
+359 431 6 31 13
Fax.: +359 431 6 33 32;
+359 431 6 31 32
arsenal@arsenal-bg.com
www.arsenal2000.com

№ 91-6667 22.10.25

**ДО**
**ДИРЕКТОРА НА**
**РИОСВ СТАРА ЗАГОРА**

*Ваш изх.№ ОВОС-01-5804(2)/21.10.2025г.*

**И С К А Н Е**

**за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда (ОВОС)**

От „Арсенал" АД, 6100 гр. Казанлък
ЕИК 833067612
Пощенски адрес: 6100, гр. Казанлък, ул. „Розова долина" №100
Тел.: 0431 6 33 22, Факс: 0431 6 33 32
e-mail: arsenal@arsenal-bg.com
Представлявано от Николай Ибушев - Изпълнителен Директор
Лице за контакти: д-р Петя Папазова р-л отдел „Опазване на околната среда",
тел.: 0431/6-45-20; e-mail: arsenal_eco@arsenal-bg.com

**УВАЖАЕМА Г-ЖО ДИРЕКТОР,**

Моля да ми бъде издадено решение за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС за инвестиционно предложение:

**„Производствени инвестиции в Арсенал АД в регион Стара Загора в процеса на преход към климатична неутралност" на съществуваща производствена площадка на "Арсенал" АД, в поземлен имот с идентификатор 35167.119.3, в землището на гр. Казанлък, община Казанлък.**

"Арсенал" АД няма да се възползва от изключенията по чл.118, ал.2 от Закона за опазване на околната среда, поради което не прилагаме документи по чл.99а от същия закон – извършена оценка за прилагане на НДНТ.

*(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение или изменение на инвестиционно предложение съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към ЗООС)*

**Прилагам:**

- Информацията по Приложение № 2 към чл. 6 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда – един екземпляр на хартиен носител и един екземпляр на електронен носител;
- Платежно нареждане за платена дължима такса, в размер на 500 лв.

Желая решението да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.
Желая решението да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 22.10.2025

Уведомител:.....

ИЗП. ДИРЕКТОР:
Н. ИБУШЕВ

**Приложение № 2 към чл. 6** от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Изм. и доп. ДВ бр. 62/05.08.2022 г.)

## Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС

**I. Информация за контакт с възложителя:**
1. Име, постоянен адрес, търговско наименование и седалище:
**“Арсенал” АД**
Представлявано от: Николай Ибушев – Изпълнителен Директор
Седалище: гр. Казанлък, ул. “Розова долина” № 100, област Стара Загора, община Казанлък
ЕИК 833067612
2. Пълен пощенски адрес:
6100 гр. Казанлък, ул. “Розова долина” № 100
3. Телефон, факс и e-mail:
0431/6 33 22, факс: 0431/6 33 32
e-mail: arsenal@arsenal-bg.com
4. Лице за контакти: д-р Петя Папазова р-л отдел „Опазване на околната среда”,
тел.: 0431/6-45-20;
e-mail: arsenal_eco@arsenal-bg.com

**II. Резюме на инвестиционното предложение:**
**1. Характеристики на инвестиционното предложение:**

„Арсенал” АД има следното инвестиционно предложение:
**„Производствени инвестиции в Арсенал АД в регион Стара Загора в процеса на преход към климатична неутралност“ на съществуваща производствена площадка на “Арсенал” АД, в поземлен имот с идентификатор 35167.119.3, в землището на гр. Казанлък, община Казанлък.**

Във връзка с подготовка на *проектно предложение по процедура за безвъзмездно финансиране BG16FFPR003-4.006 „Подкрепа за производствени инвестиции в големи предприятия в регион Стара Загора“,* „Арсенал“ АД предвижда следните инвестиции: **изграждане на Галваничен цех за отлагане на метални покрития с фотоволтаична централа за собствена консумация към него с мощност 2 500 kWp и батерийно стопанство с номинална мощност 3 MW и капацитет 15 MWh на съществуваща производствена площадка на “Арсенал” АД, в поземлен имот с идентификатор 35167.119.3, в землището на гр. Казанлък, община Казанлък.**

Производствените условия към момента не позволяват изпълнение на производствената програма. Процесите на сега съществуващото производство се изпълняват ръчно, без условия за тяхното автоматизиране.
Това налага изграждането на нов участък и проектиране на автоматизирана линия за нанасяне на електроотложено цинково покритие с последващо фосфатиране.

Настоящото инвестиционно предложение има за цел да сведе до минимум ръчния труд, което ще улесни монтажа и демонтажа на детайлите, както ще съкрати работния цикъл и ще подобри качеството на покритието.

**Площадката на новия обект е извън площадката с комплексно разрешително КР № 110/2006 г., последна актуализация с Решение на ИАОС №110-Н0-И0-А8/2025г.**
**Прилагаме обозначение на локацията на новия обект – *Приложение №1.***

Производителност – класифицирана информация.

**б) взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения.**
Предвидените за изграждане обекти ще бъдат част от производствените дейности на площадка Казанлък на дружеството, която е извън обхвата на Комплексно разрешително (КР) № 110/2006г.

**в) използване на природни ресурси по време на строителството и експлоатацията на земните недра, почвите, водите и на биологичното разнообразие.**
**Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството.**
Не се предвижда използване на природни ресурси по време на строителството.

**Природни ресурси, предвидени за използване по време на експлоатацията на инсталациите.**
От природните ресурси ще се употребява единствено вода за производствени нужди. Водовземането ще се осъществява от съществуващата площадкова водопроводна мрежа. Ще се ползват съществуващите съоръжения за добив на вода. Не се предвижда изграждане на нови водоизточници. „Арсенал" АД има издадени съответните разрешителни за водовземане.

За производствени на галваничния цех ще се използва вода около 98 200 куб.м годишно, а за битови нужди - 470 куб. м. годишно.

За фотоволтаична централа и батерийно стопанство не е необходима вода за производствени и битови нужди. Обслужващият персонал е отговорен за обслужването им е към енергомеханичен отдел на дружеството и ще ползва съществуващите административни и санитарни помещения към отдела.

**г) генериране на отпадъци - видове, количества и начин на третиране, и отпадъчни води.**

**<u>Отпадъци</u>**
*Производствени*

Очакваните отпадъци са: опаковки от химическите вещества. Хартиените отпадъци се почистват от остатъци от химическите вещества и се предават в склада за вторични суровини. Металните отпадъци и опаковки се почистват, измиват и се предават в склада за вторични суровини за предаване за повторно оползотворяване.

Дружеството има регистрация в НИСО и води ежемесечни и годишни отчети за всички генерирани на площадката отпадъци.

*Битови* - се третират съобразно установения във фирмата ред и организацията на Община Казанлък по сметосъбиране и сметоизвозване.

**<u>Отпадъчни води</u>**

*Производствени* – 98 200 куб. м. годишно. Те ще бъдат отвеждани от колекторни системи, осигуряващи разделно отвеждане на кисело - алкални води, хромови и цианови към пречиствателната станция на фирмата.

*Битови* – 470 куб. м. годишно от използването на битово-санитарния участък.

На площадка Казанлък на „Арсенал“ АД е изградена **разделна канализационна система за химически отпадъчни води.**

Състои са от три отделни клона – кисело-алкални, хромсъдържащи и цианидосъдържащи отпадъчни води. Системата събира отпадъчните води от цеховете за химическа, галванична, термична и химико-термична обработка на метални изделия. **Водите се отвеждат в Пречиствателна станция за отпадъчни води /ПСОВ/.**

Технологията на пречистване на отпадъчните води по потоци, вкл. редукция на показателите включва следните стъпала на пречистване:

- **Хромовото обезвреждане**

Хромовото обезвреждане се осъществява чрез редукция на шествалентните хромови съединения в тривалентни.

Съдържащата хром отработена вода преминава през три реактора и трита са съоръжени с бъркален механизъм, pH-измервателна - електродна верига, редокс-измервателен електрод и електромагнитен вентил, всички те се управляват от универсален трансмитер снабден с голям дисплей . В зависимост от номиналната стойност измерена от трансмитера се подава допълнително количество сярна киселина с помощта на магнит – вентила. Във втория реактор при наличие на хромови йони между редокс-измервателния електрод се получава напрежение което е отчетено от трансмитера. Докато е превишена номиналната стойност с помощта на магнит-вентила се осъществява добавяне на натриев бисулфит. Едва при падането под номиналната стойност се прекъсва добавянето на реагента.

Накрая отработената вода се отвежда в следващата камера където с помощта на потапящи се арматури съоръжени с pH-измервателно-електродна верига и електомагнитен вентил се нормализира pH стойността.

Отработена водата се отвежда към утайването на тежки метали.

- **Цианидно обезвреждане**

Цианидосъдържащите води се въвеждат в реакторите за обезвреждане, съоръжени с бъркален механизъм, pH-измервателна - електродна верига, редокс-измервателен електрод и електромагнитен вентил. При наличие на цианидни йони върху редокс-измервателния електрод се получава напрежение наречено редокс – потенциал, който се отчита от регулиращ уред предварително нагласен с номинална стойност, задейства се електромагнитния вентил, който добавя към отработваната вода хипохлорит и остава отворен дотогава, докато потенциала спадне отново. Накрая отработената вода се отвежда в следващата камера където с помощта на потапящи се арматури съоръжени с pH-измервателно-електродна верига и електомагнитен вентил се нормализира pH стойността.

Отработена водата се отвежда към утайването на тежки метали.

Отделяните концентрати / натриева основа и натриев хипохлорит / са разположени в цистерни откъдето с помощта на дозиращи помпи преминават в дозиращи съдове и така с гореспоменатите вериги се прибавят в малки количества към водите.

- **Утаяване на тежки метали**

След цианидното и хромовото обезвреждане се пристъпва към утаяване на тежките метали. Двата потока обезвредена вода се подават в резервоар за утаяване, снабден с бъркален механизъм, арматури съоръжения с pH-измервателно-електродна верига и електромагнитни вентили за дозиране на натриева основа и сярна киселина. Оптималната стойност на pH за утаяване на всички метали е 10,5.

- **Първично шламоотделяне**

След утаяване на тежките метали, водата постъпва във вертикални утаители (шламоотделители). Утаилият се шлам се изпуска периодично и се изпомпва към утайкоуплътнител. Избистрената вода с (pH около 10) се подава за неутрализация.

- **Неутрализиране**

Като неутрализиращо средство се използват NaOH и $H_2SO_4$.

Кисело-алкалните води, циановите и хромови води преминали през първично утаяване във вертикалните утаители се подават с помощта на помпи към басейните за неутрализация където се подават реагенти до корекция на pH в интервала 7-9. Отпадъчните води преминават гравитачно в съоръжение за вторично отделяне на шлам.

- **Вторично (окончателно) отделяне на шлам и обезводняване.**

Постъпилите в съоръжението отпадъчни води с pH в интервала 7-9 се подлагат на повторно утаяване на съдържащите се в тях йони на тежки метали след което гравитачно напускат съоръжението и се отправят към краен контрол. Отделеният в съоръжението шлам се отделя в специални камери от където чрез помпи се подава към калоуплътнителя за допълнително сгъстяване и уплътняване. От калоуплътнителя, сгъстеният шлам се подава към калова камера, от където чрез шламови помпи се подава към камерна и лентова филтър преси за обезводняване. Утайките от пречиствателната станция се съхраняват в специализиран склад за утайка и периодично се предават на фирми, притежаващи разрешително по ЗУО или комплексно разрешително по ЗООС. Води се отчетност в НИСО за предадените количества.

- **Краен pH контрол**

Крайният контрол на ПСОВ се намира на изход след като водата е преминала през всички пречиствателни съоръжения, утаени са всички тежки метали във водите и pH е в рамките на нормите 7-9. Тъй като е възможно, при аварийни и др. ситуации pH да е извън тези норми, на краен контрол е монтиран pH метър, който регистрира промяната на pH в пречистените отпадъчни води и ако е регистрирано отклонение от зададените параметри, (например pH по-високо от 9 или по-ниско от 7), се задейства специално монтирана помпа, която по изградени водопроводи връща отпадъчните води обратно към басейните за неутрализация за корекция на pH в рамките на зададения интервал. Връщането на водите към басейните за неутрализация продължава до тогава, когато pH на изходящите пречистени отпадъчни води достигне предварително зададения интервал (7-9).

**1.1. смесената канализация – промишлени, битово - фекални и дъждовни.**

Канализацията събира всички останали отпадъчни води – промишлени /извън посочените по-горе химически/, битово-фекални и дъждовни. Промишлените води се формират при измиване на производствени детайли и производствените площадки (без химическите), като е установен вътрешнофирмен ред за събиране на отработени масла и смазочно – охлаждащи течности и тяхното предаване на външни фирми, притежаващи съответните разрешителни документи.

Битово – фекалните води се формират от санитарните възли в административните и производствените сгради, от столовете в предприятието и от почистване на външните площадки. **Водите от смесената канализация се отвеждат към канал Ф 2000, на което има новоизградено пречиствателно съоръжение.**

На Ф 2000 е изградено пречиствателно съоръжение, състоящото се от система за пречистване от следните елементи:

- **Метални решетки** – изградени са от неръждаема стомана и имат за цел задържане на груби механични замърсители попаднали в отпадъчните води като парцали, найлони, пластмасови отпадъци, както и растителни материали като листа, корени, клонки и др.

Параметри:
-Размери на решетките - 206 см/200 см
-Размери на отворите на решетките – 3,5 см/3,5 см

При натрупване върху решетките на замърсителите изброени по-горе, същите се издърпват на повърхността с помощта на телфер и се почистват ръчно, след което отново се връщат на предвиденото за целта място.

- **Електрически скимери с хидрофобен маркуч -** представляват метални тела, на които са монтирани въртящи колела с прикрепен към тях хидрофобен маркуч. В непосредствена близост до маркуча в горната част се намира събирателен съд за нефтопродукти.

Параметри:
- Начин на задвижване на колелата – електрически чрез електромотор.
- Дължина на маркуча – 2 - 5 метра.
- Диаметър на маркуча – 30 мм.
- Материал на маркуча – силикон.

При завъртане на колелата на скимера се задвижва и потопеният в отпадъчните води хидрофобен маркуч, като по този начин прикрепва на повърхността си намиращите се във водите нефтопродукти. При достигане на горната част на скимера от маркуча се отделят гравитачно намиращите се на повърхността нефтопродукти, които попадат в събирателният съд за нефтопродукти. По-нататък събраните в съда нефтопродукти периодично се изпомпват с помощта на помпи и се третират в съответствие със законодателството на страната.

- **Флотаторно съоръжение -** представлява метално съоръжение от неръждаема стомана с голям обем. В съоръжението се намира скимера за отделяне на нефтопродукти на повърхността на постъпилите в съоръжението отпадъчни води.

Параметри:
- Производителност - 400 $м^3$/час.
- Материал – неръждаема стомана.

Съоръжението е напълно автоматизирано. На вход на отпадъчните води са монтирани филтърни решетки за задържане на механични замърсители с различна големина. Монтиран е манометър за отчитане на налягането в приемната камера, като при увеличаване на налягането поради натрупване на замърсители върху филтърните решетки се задейства водна помпа подаваща чиста вода за промиване на решетките. След решетките отпадъчната вода постъпва в успокоителна камера, където намиращите се във водата нефтопродукти се отделят на повърхността в следствие на по-ниското си относително тегло спрямо водата. Периодично по повърхността преминава скимер, който обира отделените на повърхността нефтопродукти, които след това по специално изграден тръбопровод преминават в шахта за нефтопродукти.

В успокоителната камера се отделят пясък и други механични замърсители преминали през решетките и с помощта на шнек, натрупаната на дъното на съоръжението утайка периодично се изважда и предава за последващо третиране.

- **Озонаторни съоръжения** - представляват комплект от отделни съоръжения - въздуходувка, ултравиолетови лампи, тръбопроводи и др., в които се образува озон.

Образуваният озон се подава в отпадъчните води с цел окисляване на различни органични и неорганични замърсявания.

Параметри:
Максимален дебит (л/сек.) - < 145

Добив на озон – 1,5 г/час. (3 г/час.)
Волтаж – 120 V, 50/60 Hz
Напрежение – 14 Watts (21 Watts)
Максимално работно налягане – 10 PSI
Температура на околната среда – 10° F – 110° F

Озонаторното съоръжение е напълно автоматизирано. Въздухът подаван от въздуходувката преминава в специална камера където са поместени 10 бр. лампи генериращи ултравиолетова светлина. Вследствие на излъчваната ултравиолетова светлина, кислородът намиращ се във въздуха подаван от въздуходувката, се преобразува в озон газ, който е нетраен продукт и в нормални условия бързо се възстановява обратно до кислород. Озонът е един от най-силните познати окислители и при постъпване в отпадъчните води окислява различни молекули органични замърсители, които са постъпили в отпадъчните води от кухнята, умивални, бани и тоалетни в предприятието. Разграждат се до безвредни вещества също така и голям брой неорганични замърсители.

Не е необходима промяна на разрешително № 3314016, последно изменено с Решение №РР – 4632/27.07.2022г. за заустване на отпадъчни води в повърхностен воден обект, тъй като към настоящия момент заустваните количества промишлени отпадъчни води за поток №1 ПСОВ съответно за 2023г. – 1 226 268 м$^3$/год. и 2024 г. – 966 492 м3/год. са в рамките на разрешените и дори с увеличаването им с 98 200 куб. м./год., няма да надвишават разрешените количества от 1 555 000 м$^3$/год. При въвеждане в експлоатация на настоящото ИП, ще бъде преустановена дейността на старата хромажна инсталация, с което заустваните към момента води ще бъдат намалени с около 65 000 куб. метра. По отношение на битовите отпадъчни води, увеличението им е само с 470 м$^3$/год. при разрешени 2 050 000 м$^3$/год., като заустените количества са съответно за 2023г. - 1 930 303 м$^3$/год., и за 2024 г. – 1 725 067 м$^3$/год., **т.е. не се очаква превишение на разрешените количества.**

**д) замърсяване и вредно въздействие; дискомфорт на околната среда.**
**Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:**
При процесите обезмасляване, байцване, поцинковане, фосфатиране, пасивиране се отделят пари, съдържащи съответните химически вещества, влизащи в състава на ваните: серни и азотни оксиди, водни, CN- съдържащи и Cr- съдържащи пари.

Те ще бъдат отвеждани от локалните аспирации на ваните, осигуряващи разделно отвеждане на кисело- алкални, хромови и цианови изпарения.

Ще бъдат изградени нови изпускащи устройства за отвеждане на кисело- алкални, хромови и цианови емисии. Ще се изработи локално-смукателна вентилация, която да осигури разделното отвеждане на кисело - алкални, хромови и цианови емисии. При продължително спиране на работа, ще се предвиди функциониране на вентилацията на 30 % от мощността ú, с цел не позволяване натрупването на вредни газове в работния участък. Ще се проектира и изработи нагнетателно - отоплителна вентилация за цеха, която ще компенсира за баланс на локалните смукателни вентилации.

**е) риск от големи аварии и/или бедствия, които са свързани с инвестиционното предложение.**
В същността си, дейността на „Арсенал“ АД не се променя с реализацията на инвестиционното предложение. Инвестиционното предложение не създава допълнителен риск от големи аварии. На площадката на завода е внедрен „Авариен план за действие при предотвратяване и ликвидиране на аварии.
С цел предотвратяване на аварийни ситуации са разгледани и ще се прилагат следните мерки:

- Периодичен преглед и обслужване на обектите на завода и разположената в тях техника, от ремонтно-механичен цех на завод 3, съгласно разработени годишни план-графици;
- Недопускане нарушаване на нормативите документи, инструкции за безопасна работа, вътрешни разпоредби и заповеди;
- Спазване на инструкциите за транспортиране, товаро-разтоварни и др. дейности, свързани с движението на материалите и готовата продукция;
- Допускане до работа само на обучен за съответните дейности персонал;
- Периодично почистване на растителността около обектите на завода, с цел предотвратяване на запалване;
- Периодична проверка за техническото състояние и изправността на средствата за пожарогасене.

**ж) рисковете за човешкото здраве поради неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда по смисъла на § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето.**
Не се очакват.

**1. Местоположение на площадката, включително необходима площ за временни дейности по време на строителството**.
Съществуваща производствена площадка на "Арсенал" АД, в поземлен имот с идентификатор 35167.119.3, в землището на гр. Казанлък, община Казанлък. Не се предвижда използването на допълнителни площи за временни дейности по време на строителството на новите обекти.

**3. Описание на основните процеси (по проспектни данни), капацитет, включително на съоръженията, в които се очаква да са налични опасни вещества от Приложение № 3 към ЗООС.**
***Съгласно писмо на МОСВ № 26-00-1693/10.11.2016 г., „Арсенал" АД, площадка гр. Казанлък, попада в приложното поле на изключението по чл. 103, ал. 8, т. 1, буква „б" на ЗООС.***

### 3.1. Секция А - Линия за нанасяне на електрохимично цинково покритие с последващо фосфатиране

Автоматизираната линия за поцинковане с последващо фосфатиране включва следните етапи:
- подготовка на детайлите;
- поцинковане на детайлите (охлаждането на ваните ще се извършва с промишлена вода);
- просветляване;
- активиране;
- фосфатиране след поцинковане;
- пасивиране;
- цветна пасивация;
- изсушаване на детайлите;
- сваляне на недоброкачествено покритие и натрупано покритие по приспособленията за поцинковане;
- измиване на детайлите.

В технологичния процес не е предвидено използването на разтворители. За обезмасляване на силно замърсени детайли е предвидено използването на n-хексан.

Повърхностната обработка ще се осъществява чрез електролитни и химични процеси. Основните процеси са химическо обезмасляване, електрохимическо обезмасляване, байцване в

солна киселина, поцинковане, фосфатиране, пасивиране, сваляне на недоброкачествено покритие.

Ще бъдат поставени 32 броя вани с общ работен обем 26,6 м$^3$. Ваните са както следва:

Таблица №1

| № | Наименование на съоръжение | бр. | обем m3 |
|---|---|---|---|
| *1* | *2* | *3* | *4* |
| 1 | **Вана за химично обезмасляване** | 1 | 1 |
| 2 | **Вана за химично обезмасляване** | 1 | 1 |
| 3 | **Вана за електрохимично обезмасляване** | 1 | 1 |
| 4 | **Вана за електрохимично обезмасляване** | 1 | 1 |
| 5 | **Вана за гореща вода** | 1 | 1 |
| 6 | **Вана за студена вода течаща** | 1 | 0,7 |
| 7 | **Вана за байцване** | 1 | 0,7 |
| 8 | **Вана за байцване** | 1 | 0,7 |
| 9 | **Вана за студена вода течаща** | 1 | 0,7 |
| 10 | **Вана за студена вода течаща** | 1 | 0,7 |
| 11 | **Вана за поцинковане** | 1 | 1 |
| 12 | **Вана за поцинковане** | 1 | 1 |
| 13 | **Вана за поцинковане** | 1 | 1 |
| 14 | **Вана за поцинковане** | 1 | 1 |
| 15 | **Вана за поцинковане-барабан** | 1 | 1 |
| 16 | **Вана за студена вода течаща** | 1 | 0,7 |
| 17 | **Вана за просветляване** | 1 | 0,7 |
| 18 | **Вана за студена вода течаща** | 1 | 0,7 |
| 19 | **Вана за студена вода течаща** | 1 | 0,7 |
| 20 | **Вана за гореща вода** | 1 | 1 |
| 21 | **Вана за активация** | 1 | 0,7 |
| 22 | **Вана за фосфатиране** | 1 | 1 |
| 23 | **Вана за фосфатиране** | 1 | 1 |
| 24 | **Вана за фосфатиране** | 1 | 1 |
| 25 | **Вана за студена вода течаща** | 1 | 0,7 |
| 26 | **Вана за пасивация** | 1 | 0,7 |
| 27 | **Вана за студена вода течаща** | 1 | 0,7 |
| 28 | **Вана за цветна пасивация** | 1 | 0,7 |
| 29 | **Вана за студена вода течаща** | 1 | 0,7 |
| 30 | **Вана за студена вода течаща** | 1 | 0,7 |
| 31 | **Вана за гореща вода** | 1 | 0,7 |
| 32 | **Вана за сваляне на недоброкачествено покритие** | 1 | 0,7 |
| **ОБЩ ОБЕМ НА ВСИЧКИ ВАНИ** | | | **26,6** |

### 3.2. Секция В - Галваничен цех за покриване на стоманени и медни детайли

Нанасянето на покритията върху детайлите ще се извършва на обособени линии:

- Линия за подготовка на детйлите.
- Линия поцинковане.
- Линия за покалаяване.

- Линия за кадмиране.
- Линия за фосфатиране.
- Линия за поцинковане с последващо фосфатиране.
- Линия за хромиране.

**Детайлите, които ще се обработват на линиите за поцинковане, покалаяване, кадмиране и помедняване преминават през следния технологичен път:**
- подготовка на детайлите- автоматизирано;
- покриване на детайлите;
- пасивиране на детайлите;
- изсушаване на детайлите.
- сваляне на недоброкачествено покритие (при необходимост);
- измиване на детайлите.

**Детайлите, които ще се обработват на автоматизираната линия за фосфатиране преминават през:**
- байцване;
- отбелване;
- измиване;
- фосфатиране;
- пасивиране;
- подготовка на детайлите за цинково- фосфатно покритие;
- нанасяне на цинково- фосфатното покритие;
- изсушаване на детайлите.

**Детайлите, които ще се обработват на линията за пооловяване преминават през:**
- помедняване на детайлите;
- пооловяване на детайлите;
- измиване на детайлите.

**Детайлите, които ще се обработват на линията за хромиране преминават през:**
- подготовка на детайлите;
- подготовка на анодите;
- монтаж на детайлите с приспособленията;
- хромиране;
- сваляне на недоброкачествено покритие (при необходимост);
- измиване на детайлите;
- изсушаване на детайлите.

**Ще бъдат поставени 195 броя вани с общ работен обем 113,39 м$^3$. Ваните са както следва:**

| № | Наименование на съоръжение | бр. | обем $m^3$ |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Вана за поцинковане | 20 | 0,5 |
| 2 | Барабан за поцинковане | 2 | 0,5 |
| 3 | Вана за студена вода течаща | 1 | 0,27 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 4 | Вана за студена вода течаща | 6 | 0,27 |
| 5 | Вана за гореща вода | 4 | 0,16 |
| 6 | Вана за цветна пасивация | 4 | 0,27 |
| 7 | Вана за байцване | 4 | 0,27 |
| 8 | Вана за студена вода течаща | 6 | 0,27 |
| 9 | Вана за отбелване | 2 | 0,27 |
| 10 | Вана за снемане на цинково покритие | 2 | 0,27 |
| 11 | Вана за химично обезмасляване | 2 | 0,33 |
| 12 | Вана за гореща вода | 1 | 0,33 |
| 13 | Вана за студена вода течаща | 2 | 0,48 |
| 14 | Вана за отбелване | 1 | 0,48 |
| 15 | Вана за студена вода течаща | 3 | 0,48 |
| 16 | Вана за байцване | 2 | 0,48 |
| 17 | Барабан за поцинковане | 2 | 0,33 |
| 18 | Вана за студена вода течаща | 1 | 0,48 |
| 19 | Вана за цветна пасивация | 1 | 0,48 |
| 20 | Вана за гореща вода | 1 | 0,33 |
| 21 | Вана за студена вода течаща | 2 | 0,27 |
| 22 | Вана за помедняване | 1 | 0,3 |
| 23 | Вана за покалаяване | 3 | 0,72 |
| 24 | Вана за студена вода течаща | 7 | 0,27 |
| 25 | Барабан за покалаяване | 1 | 0,4 |
| 26 | Вана за гореща вода | 1 | 0,16 |
| 27 | Вана за студена вода дейонизирана | 1 | 0,27 |
| 28 | Вана за снемане на калаено покритие | 1 | 0,4 |
| 29 | Вана за кадмиране | 1 | 0,4 |
| 30 | Барабан за кадмиране | 1 | 0,72 |
| 31 | Вана за пооловяване | 1 | 0,33 |
| 32 | Вана за пооловяване | 1 | 0,72 |
| 33 | Вана за студена вода течаща | 1 | 0,42 |
| 34 | Вана за байцване стоманени детайли | 1 | 0,27 |
| 35 | Вана за байцване на медни детайли | 1 | 0,27 |
| 36 | Вана за фосфатиране | 1 | 0,28 |
| 37 | Вана за неутрализация | 1 | 0,1 |
| 38 | Вана за хромиране | 9 | 0,84 |
| 39 | Вана за студена вода течаща | 6 | 0,37 |
| 40 | Вана за студена вода течаща | 3 | 0,37 |
| 41 | Вана за разхромиране | 3 | 0,48 |
| 42 | Вана за байцване във фосфорна кис. | 1 | 0,25 |
| 43 | Вана за контролна оксидация | 1 | 0,48 |
| 44 | Вана за неутрализация | 1 | 0,65 |
| 45 | Вана за гореща вода | 2 | 0,37 |
| 46 | Вана за измиване на аноди | 1 | 0,42 |
| 47 | Вана за студена вода течаща | 2 | 0,27 |
| 48 | Вана за фосфатиране | 1 | 0,9 |
| 49 | Вана за байцване | 1 | 0,48 |
| 50 | Вана за студена вода течаща | 3 | 0,27 |
| 51 | Вана за хромиране | 3 | 1,1 |
| 52 | Вана за хромиране | 2 | 0,58 |
| 53 | Вана за разсвинцоване | 1 | 0,33 |
| 54 | Вана за студена вода течаща | 1 | 0,48 |
| 55 | Вана за химично обезмасляване | 2 | 0,33 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 56 | Вана за гореща вода | 2 | 0,33 |
| 57 | Вана за студена вода течаща | 3 | 0,48 |
| 58 | Вана за байцване | 2 | 0,48 |
| 59 | Вана за хромиране | 6 | 0,7 |
| 60 | Вана за студена вода течаща | 3 | 0,27 |
| 61 | Вана за струйно хромиране | 2 | 0,9 |
| 62 | Вана за пасивиране | 1 | 1 |
| 63 | Вана за гореща вода | 2 | 1 |
| 64 | Вана за студена вода течаща | 3 | 1,3 |
| 65 | Вана за фосфатиране | 1 | 1 |
| 66 | Вана за байцване във фосфорна кис. | 1 | 1 |
| 67 | Вана за байцване в сярна киселина | 1 | 1 |
| 68 | Вана за отбелване | 1 | 1 |
| 69 | Вана за студена вода течаща | 3 | 1,3 |
| 70 | Вана за осапунване | 1 | 1 |
| 71 | Вана за електробайцване | 1 | 1,9 |
| 72 | Вана за разхромиране | 1 | 1,9 |
| 73 | Вана за студена вода течаща | 2 | 2,6 |
| 74 | Вана за хромиране | 3 | 1,9 |
| 75 | Вана за студена вода течаща | 2 | 2,6 |
| 76 | Вана за хромиране 2А42 3,5m. | 2 | 2,2 |
| 77 | Вана за студена вода течаща | 1 | 0,33 |
| 78 | Вана за гореща вода | 1 | 0,6 |
| 79 | Вана за обезмасляване на СПГ | 1 | 0,6 |
| 80 | Вана за измиване на аноди | 1 | 0,27 |
| 81 | Вана за студена вода течаща | 1 | 0,32 |
| | | | |
| **ОБЩ ОБЕМ НА ВСИЧКИ ВАНИ** | | | **113,39** |

*Съгласно писмо на МОСВ № 26-00-1693/10.11.2016 г., „Арсенал” АД, площадка гр. Казанлък, попада в приложното поле на изключението по чл. 103, ал. 8, т. 1, буква „б” на ЗООС.*

Материалите и суровините, използвани в технологичния процес ще се съхраняват в ново складово стопанство, състоящо се от:

- Склад за запалими вещества
- Склад за инертни вещества
- Склад за оксидиращи вещества
- Склад за цианиди
- Склад за корозионни вещества
- Склад за токсични вещества
- Киселинно депо

При проектирането и изграждането складовото стопанство ще бъдат спазени съответните нормативни изисквания. За киселинното депо ще бъде изграден бетонов киселиноустойчив фундамент и бетонов киселиноустойчив уловител, който ще се свърже с канализацията за кисело - алкални отпадни води. Площадката около киселинното депо ще бъде бетонирана. Киселинното депо ще се огради с ограждение.

Съхраняването ще се извършва в плътно затворени опаковки, в добре вентилирани помещения, на хладно място, далеч от източници на горене и топлина, далеч от запалими

материали, под ключ.

В складовото стопанство ще се съхраняват следните химични вещества:

| **Химическо вещество** | **Максимално годишно количество, което ще се ползва** |
|---|---|
| Хромов анхидрид | КИ |
| Натриева основа | КИ |
| Калиев бихромат | КИ |
| Натриев карбонат | КИ |
| Сярна киселина | КИ |
| Амониев флуорид | КИ |
| Натриев ортофосфат | КИ |
| Азотна киселина | КИ |
| Натриев цианид | КИ |
| Солна киселина | КИ |
| Натриев силикат | КИ |
| Уротропин | КИ |
| n-Хексан | КИ |
| Глицерин | КИ |
| Водороден пероксид | КИ |
| Натриев сулфид | КИ |
| Никелов сулфат | КИ |
| Меден цианид | КИ |
| Цинков оксид | КИ |
| Цинков нитрат | КИ |
| Сол „Мажеф” | КИ |
| Кадмиев оксид | КИ |
| Натриев ацетат | КИ |
| Натриев сулфат | КИ |
| Прес-Фац-99Х | КИ |
| Оловен оксид | КИ |
| Ортофосфорна киселина | КИ |

| | |
|---|---|
| Вар негасена | КИ |
| Натриев хлорид | КИ |

### 3.3. Фотоволтаична централа за собствена консумация към него с мощност 2 500 kWp и батерийно стопанство с номинална мощност 3 MW и капацитет 15 MWh

**Ще се изгради фотоволтаична централа за собствена консумация на произведената електроенергия с мощност 2 500 kWp, която ще се състои от следните основни компоненти:**

- фотоволтаични модули – 3788 броя, всеки с единична мощност 660,00Wp
- фотоволтаична конструкция
- инвертори – 16 броя
- БКТП – 1 броя
- 2 броя трансформатора
- постоянно токови кабели и аксесоари
- променливо токови кабели и аксесоари
- заземителна система
- система за следене на параметрите на фотоволтаичната инсталация

**Описание на основните процеси**

- Подравняване на площадката
- Монтиране на носеща конструкция
- Набиване на стоманени колове
- Разполагане на БКТП
- Монтаж на панели
- Изграждане на кабелни трасета
- Пусково - наладъчни дейности

**Батерийното стопанство за съхранение на електрическа енергия ще е с номинална мощност 3 MW и капацитет 15 MWh. Ще се състои от 3 модула всеки с мощност 5 MWh. Модулите ще се разположат в изкоп бетонови фундаменти, сглобени и предварително тествани в напълно завършен вид, с включени в тях всички елементи и системи.**
**Ще бъде изградено кабелно трасе около 2,5 км средно напрежение 20 kV за връзка с електроразпределителната мрежа на площадка Казанлък на „Арсенал“ АД.**
**За обслужване на отделните елементи на системата в самата площадка ще се използва съществуващата инфраструктура. За извършването на всички необходими строителни дейности на площадката не се предвиждат взривни дейности.**

**Обща използвана площ за фотоволтаична централа и батерийно стопанство – 34 дка.**

### 3.4. Обща използвана площ за ИП – 4 562 $m^2$.

**Капацитет –** класифицирана информация.
Съгласно писмо на МОСВ № 26-00-1693/10.11.2016 г., „Арсенал” АД, площадка гр. Казанлък, попада в приложното поле на изключението по чл. 103, ал. 8, т. 1, буква „б” на ЗООС.

**4. Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.**
Ще се ползва съществуващата пътна инфраструктура на площадката на завода.

**5. Програма за дейностите, включително за строителство, експлоатация и фазите на закриване, възстановяване и последващо използване.**
**5.1.** Разработване на необходимата проектантска документация за предвидените нови обекти на площадката на завода. Изпълнители – лицензирани проектантски организации.
**5.2.** Строеж на обектите и снабдяване с необходимото производствено оборудване. Изпълнители - лицензирани строителни организации, „Арсенал" АД.
**5.3.** Контрол за състоянието на обектите и съоръженията. Изпълнител - „Арсенал" АД.
**5.4.** Осигуряване на ограничен достъп до обектите. Изпълнител - „Арсенал" АД.
**5.5.** Закриване на дейностите в инсталациите и технологичните линии (ако възникне необходимост от такава).
- Представяне пред компетентния орган – РИОСВ гр. Стара Загора, на подробен план за прекратяване на дейностите. Изпълнител - „Арсенал" АД.

5.5.1. Дейности по закриването:
- Освобождаване на работните помещения от суровини и материали;
- Почистване на помещенията;
- Докладване на компетентния орган за установени замърсявания или нанесени щети на околната среда, причинени от дейността на инсталациите, както и предприети мерки за отстраняване на нередностите. Изпълнител - „Арсенал" АД;
- Изпълнение на мерките за отстраняване на нередностите предписани от компетентния орган. Изпълнител - „Арсенал" АД.

**<u>Забележка:</u> В дългосрочната производствена програма на Дружеството не се предвижда закриване на дейности на площадката на завода.**

**6. Предлагани методи за строителство.**
Строителството ще се изпълни по традиционни методи. Носещата конструкция ще е монолитна. Външните и вътрешните стени – зидария или стоманобетон. Покривите на сградите ще бъдат с метална конструкция с покривни термопанели с минерална вата. Подовете на всички сгради ще са искробезопасни и антистатични.

**7. Доказване на необходимостта от инвестиционното предложение.**
Настоящото инвестиционно предложение е следствие от настъпилите промени в търсенето на пазара на специална продукция, изискващо разработването на нова гама продукти, което от своя страна поражда необходимост от разширяване на производството.

**8. План, карти и снимки, показващи границите на инвестиционното предложение, даващи информация за физическите, природните и антропогенните характеристики, както и за разположените в близост елементи от Националната екологична мрежа и най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита, и отстоянията до тях.**

Прилагаме:
- Копие на Скица на поземлен имот № 15-828044-27.07.2021 г. с идентификатор 35167.119.3
- Карта с разположението на площадката и близко разположени обекти от Националната екологична мрежа.

**9. Съществуващо земеползване по границите на площадката или трасето на инвестиционното предложение.**

Съгласно скица на поземлен имот № 15-828044-27.07.2021 г., издадена от служба по геодезия, картография и кадастър – гр. Стара Загора, имотът е с трайно предназначение на територията: Земеделска и начин на трайно ползване: За машиностроителната и машинообработващата промишленост. Експлоатацията на инсталациите не води до промяна в зонирането или земеползването на земята. Не се предвижда промяна в собствеността или ползването на земята.

**10. Чувствителни територии, в т.ч. чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди и др.; Национална екологична мрежа.**

Площадката на „Арсенал“ АД, гр. Казанлък не попада в защитена територия по смисъла на Закона за защитени територии или в защитена зона по смисъла на Закона за биологичното разнообразие. Площадката не попада в чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони или санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди.

Площадката е в близост до защитена зона “Река Тунджа 1”, Код на обекта BG0000192 - защитена зона по директивата за местообитанията (Натура 2000), граничеща с югозападната и южната част на площадката.

**11. Други дейности, свързани с инвестиционното предложение (например добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство).**

Обектите ще бъдат снабдени с вода за производствени нужди, електроенергия и топлоенергия от съответните площадкови мрежи. Инвестиционното предложение не е свързано с други дейности, като добив на строителни материали, изграждане на нов водопровод или жилищно строителство не се предвижда. ИП е свързано с изграждане на Фотоволтаична централа за собствена консумация към него с мощност 2 500 kWp и батерийно стопанство с номинална мощност 3 MW и капацитет 15 MWh. Ще бъде изградено кабелно трасе около 2,5 км средно напрежение 20 kV за връзка с електроразпределителната мрежа на площадка Казанлък на „Арсенал“ АД.

**12. Необходимост от други разрешителни, свързани с инвестиционното предложение.**

След приключване на процедурата по преценка необходимостта от ОВОС, ще бъдат предприети действия за издаване на ново КР съгласно ЗООС и съответните процедури по Закона за устройство на територията.

**III. Местоположение на инвестиционното предложение, което може да окаже отрицателно въздействие върху нестабилните екологични характеристики на географските райони, поради което тези характеристики трябва да се вземат под внимание, и по-конкретно:**

1. Съществуващо и одобрено земеползване:

Територията е с начин на трайно ползване – машиностроителната и машинообработващата промишленост.

2. Мочурища, крайречни области, речни устия:

„Арсенал” АД, площадка гр. Казанлък, е разположена върху северната тераса на р. Тунджа и е в близост до защитена зона „Река Тунджа 1”, Код на обекта BG00001923 - защитена зона по директивата за местообитанията (Натура 2000).

3. Крайбрежни зони и морска околна среда:

Не са налични.

4. Планински и горски райони:

Площадката се намира в близост до южния склон на Стара планина, в землището на гр. Казанлък, общ. Казанлък, обл. Стара Загора, извън регулацията на населеното място.
5. Защитени със закон територии:
Не са налични.
6. Засегнати елементи от Националната екологична мрежа;
Площадката е разположена в непосредствена близост до защитена зона „Река Тунджа 1”, Код на обекта BG00001923 - защитена зона по директивата за местообитанията (Натура 2000).
7. Ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност:
Не са налични.
8. Територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита:
Не са налични.

**IV. Тип и характеристики на потенциалното въздействие върху околната среда, като се вземат предвид вероятните значителни последици за околната среда вследствие на реализацията на инвестиционното предложение.**

**1. Въздействие върху населението и човешкото здраве, материалните активи, културното наследство, въздуха, водата, почвата, земните недра, ландшафта, климата, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии.**
Не се очаква въздействие.

**2. Въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа, включително на разположените в близост до инвестиционното предложение.**
„Арсенал” АД, площадка гр. Казанлък е разположена върху северната тераса на р. Тунджа и е в близост до защитена зона „Река Тунджа 1”, Код на обекта BG0000192. Не се очаква въдействие върху защитената зона.

**3. Очакваните последици, произтичащи от уязвимостта на инвестиционното предложение от риск от големи аварии и/или бедствия.**
Не се очаква. Отчетени са основните рискове от замърсяване на околната среда и при проектирането са предвидени съответните мерки за тяхното предотвратяване. Предвидени са системи за управление на риска и качеството на работа, системи за контрол и наблюдение.

**4. Вид и естество на въздействието (пряко, непряко, вторично, кумулативно, краткотрайно, средно- и дълготрайно, постоянно и временно, положително и отрицателно).**
Не се очаква отрицателно въздействие от реализацията на инвестиционното предложение. Най-общо, въздействието върху компонентите на околната среда може да се оцени като незначително, без кумулативно действие и локално - само в района на имота, пряко, вторично, дълготрайно, положително предвид това че ще бъдат изградени алтернативни източници на енергия и батерии за нейното съхранение.

**5. Степен и пространствен обхват на въздействието - географски район; засегнато население; населени места (наименование, вид - град, село, курортно селище, брой на населението, което е вероятно да бъде засегнато, и др.).**
Не се очаква въздействие. Имотът е разположен в промишлената зона на гр. Казанлък и е отреден спрямо Общия устройствен план за предимно производствена зона. Той отстои на достатъчно разстояние от населеното място. В близост няма обекти, подлежащи на здравна защита. Не се очаква емитиране на замърсители в компонентите на околната среда, нито емисии на опасни вещества, вследствие извършване на дейността, поради което не се очаква населението да бъде засегнато по никой начин.

**6. Вероятност, интензивност, комплексност на въздействието.**
Реализацията на инвестиционното предложение няма да повлияе отрицателно върху компонентите на околната среда. Не се очаква запрашаване и шумово въздействие. При спазване на нормативните изисквания и забрани, при правилно изпълнение на предвидените дейности няма да възникнат ситуации, свързани със замърсяване на компонентите на околната среда.

**7. Очакваното настъпване, продължителността, честотата и обратимостта на въздействието.**
Имотът, предмет на ИП, се очаква да бъде използван продължително време за описаната дейност. Въздействието от дейността е напълно обратимо след почистване на площадката.

**8. Комбинирането с въздействия на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения.**
Не се очаква. Новият галваничен цех ще замени сега действащият хромажен цех, който ще бъде изваден от експлоатация.

**9. Възможността за ефективно намаляване на въздействията.**
Не се очакват въздействия. Новият галваничен цех ще замени сега действащият хромажен цех, който ще бъде изваден от експлоатация. При спазване на нормативните изисквания и забрани, при правилно изпълнение на предвидените дейности няма да възникнат ситуации, свързани със замърсяване на компонентите на околната среда.

**10. Трансграничен характер на въздействието.**
Не се очаква.

**11. Мерки, които е необходимо да се включат в инвестиционното предложение, свързани с избягване, предотвратяване, намаляване или компенсиране на предполагаемите значителни отрицателни въздействия върху околната среда и човешкото здраве.**

| **Мерки за намаляване на отрицателното въздействие върху околната среда.** | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **№ по ред** | **Мерки** | **Период/фаза** | **Резултат на изпълнение** | **Отговорно лице** |
| 1 | Преди започване на строителните работи да се разработи План за безопасност и здраве, уточняващ общите и специфични условия на строителната площадка и мероприятия за осигуряване на безопасни условия на труд при различните строителни дейности | Преди започване на строително-монтажните дейности | Осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд при различните строителни дейности | Възложител Изпълнител |

| Мерки за намаляване на отрицателното въздействие върху околната среда. | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **№ по ред** | **Мерки** | **Период/фаза** | **Резултат на изпълнение** | **Отговорно лице** |
| 2 | Използване на изправна строителна техника и инструменти | Преди започване на строително-монтажните дейности | Превенция на шумови емисии | Възложител Изпълнител |
| 3 | Прилагане на техники за редуциране на разпрашаване - оросяване на повърхности и използване на готови строителни смеси | Преди започване на строително-монтажните дейности | Редуциране на неорганизирани емисии | Възложител Изпълнител |
| 4 | Забрана двигателите на строителната/транспортната техника да работят на празен ход на строителните площадки; | По време на строително-монтажните дейности | Предотвратяването и ограничаването на замърсяването на въздуха, както и ограничаването на риска за човешкото здраве. | Възложител Изпълнител |
| 5 | Поддържане в наличност на абсорбенти за случай на разлив на нефтопродукти; | По време на строителството | Ограничаването на замърсяването на почвата | Възложител Изпълнител |
| 6 | Придвижването на транспортно – подемната техника, участваща в строителния процес ще става само по съществуващи пътища. | По време на строителството | Недопускане отрицателно въздействие върху действащите обекти в района и работещите в тях хора. | Възложител |
| 7 | Ежедневни и ежемесечни инструктажи за безопасност и здраве, според общите и специфични условия на съответния обект | По време на експлоатация | Осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд при различните производствени дейности | Възложител |
| 8 | Инструкция за безопасност и здраве при работа, пожарна и аварийна безопасност при транспортиране, товаро-разтоварни дейности, съхранение на опасни химични вещества и смеси | По време на експлоатация | Осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд при товаро-разтоварни дейности и съхранение на опасни химични вещества и смеси | Възложител |

| Мерки за намаляване на отрицателното въздействие върху околната среда. | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **№ по ред** | **Мерки** | **Период/фаза** | **Резултат на изпълнение** | **Отговорно лице** |
| | | | | |
| 9 | Битовите отпадъци ще се предават на специализирани фирми с разрешение по ЗУО или КР с цел рециклиране или депониране | По време на експлоатация | Екологосъобразно управление на отпадъците | Възложител |
| 10 | Контролиране работата на пречиствателните съоръжения на площадката при съответните параметри | По време на експлоатация | Опазване компонентите на околната среда | Възложител |
| 11 | Експлоатация на обектите | По време на експлоатация | Увеличаване на трудовата заетост и подобряване на икономическия статус на населението | Възложител |

**V. Обществен интерес към инвестиционното предложение.**
На 06.10.2025 г. се постави обява на интернет страницата на Дружеството, относно разглежданото инвестиционно предложение. Към настоящия момент няма проявен обществен интерес и няма постъпили възражения относно инвестиционното предложение.

**Приложения:**

1. Карта с местоположението на площадката и близко разположени обекти от Националната екологична мрежа.
2. Скица на поземлен имот № 15-828044-27.07.2021 г.
3. Копие на обявата за инвестиционното предложение, публикувана на интернет страницата на Дружеството, съгласно изискванията на Чл.4, (1) от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда.

**ИЗП. ДИРЕКТОР:**.....

**/Н. ИБУШЕВ/**